

B400 138
B411 142
B441 141

B442 143
B481 139

G400 169
G405 170



129 - 186



B100 144
B101 162
B121 164
B122 152
B157 159
B161 160
B170 156

B180 154
B301 149
B334 146
B335 147
B901 148
B903 150
B952 151

B953 153
B954 165
B955 166
B956 167
B957 168

G125 184
G129 174
G132 179
G135 171
G136 176
G137 172
G138 180
G142 176
G149 175
G154 173
G171 181
G236 185
G314 183
G335 171
G338 180
G560 176
G570 176
G600 178
M138 182

Materiál	Материал	Materiał	Materiál
Povlak	Покрытие	Pokrycie	Povlak
Standard	Стандарт	Standard	Štandard
Směr otáčení	Направление	Kierunek	Smer
Stopka	Хвостовик	Chwyt	Stopka
Typ drážek	Тип канавок	Typ rowka wirowego	Toto neviem preložiť
Tolerance	Допуск	Tolerancja	Tolerancia
Kuželovitost	Конусность	Zbieżność (pochylenie)	Kuželový prechod
■ vynikající ■ dobrý Příklad 10 = řezná rychlost (m/min) +/- 10%	Основное применение Возможное применение Пример: 10 = Скорость резания в м/мин +/- 10%	Najlepsze zastosowanie Dobre zastosowanie Na Przykład 10 = prędkość skrawania w metrach/ minutę +/- 10%	Vynikajúce Dobré Príklad 10 = rýchlosť rezania (m/min) +/- 10%
Kód	Code	Kod	Kód
Rozměrová řada	Ассортимент	Zakres średnic	Rozsah

AMG	Česky	Русский	Polski	Slovensky
1.1	magneticky měkká	Электротехническая	magnetyczna miękka	Magneticky mäkká oceľ
1.2	konstrukční uhlíkatá	Конструкционная, в том числе цементируемая	konstrukcyjna do nawęglania	Konstruktčná oceľ,uhlíková
1.3	uhlíkatá	Углеродистая нелегированная	węgłowa	Uhlíková pceľ
1.4	legovaná	Легированная	stopowa	Legovaná oceľ
1.5	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная, после закалки и отпуска	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.6	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная, после закалки и отпуска	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.7	legovaná, tvrzená	Легированная, закаленная	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená
1.8	legovaná, tvrzená	Легированная, закаленная	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená, oceľ odolná oproti opotrebovaniu
2.1	automatová	Повышенной обрабатываемости	automatowa	Automatová nehrdzavejúca oceľ
2.2	austenitická	Аустенитная	austenityczna	Austenická
2.3	feritická+austenitická	Аустенитно-ферритная	ferrytyczna+austenityczna	Feritická + austenická, feritická, martenzitická
2.4	precipitačně tvrzená	дисперсионное твердение	Utwardzane wydzieleniowo	Lamelární grafit (sivá)
3.1	lamelární	С пластинчатым графитом	szare	Lamelární grafit
3.2	lamelární	С пластинчатым графитом	szare	Nodulární grafit, temperovaná zliatina (tvárna)
3.3	nodulární	С шаровидным графитом	sferoidalne ciągliwe	Nodulární grafit, temperovaná zliatina (tvárna)
3.4	nodulární	С шаровидным графитом	sferoidalne ciągliwe	Titán čistý
4.1	čistý	Технически чистый	niestopowy	Zliatiny titánu
4.2	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
4.3	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Nikel čistý
5.1	čistý	Технически чистый	niestopowy	Zliatiny niklu
5.2	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
5.3	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Meď
6.1	bronz	Технически чистая	niestopowa	β-mosadz
6.2	β - mosaz, bronz	Бронзы и латуни на основе Sn	Mosiądz-β,brąz	α-mosadz
6.3	bronz mosaz	Бронзы и латуни на основе Zn	Mosiądz CuZn	Bronz vysokopevnostný
6.4	bronz vysokopevnostní	Высокопрочные бронзы	Brąz o wysokiej wytrzymałości	Al, Mg, čistý
7.1	Al, Mg, tvářené	Технически чистые	Al.,Mg, niestopowe	Al zliatiny, Si<0,5%
7.2	Al slitiny, Si<0.5%	Их сплавы, с содержанием, Si<0.5%	Al. Stopowe,Si<0,5%	Al zliatiny, Si>0,5%<10%
7.3	Al slitiny, Si>0.5%<10%	Их сплавы, с содержанием 0.5% < Si < 10%	Al. Stopowe,Si>0,5%<10%	Al zliatiny, Si>10%
7.4	Al slitiny, Si>10%	Их сплавы, с содержанием Si > 10%	Al. Stopowe,Si>10%	Zliatiny hliníka a horčíka
8.1	termoplasty	Термопластики	Tworzywa termoplastyczne	Termoplasty
8.2	termosety	Термореактивные	Tworzywa termoutwardzalne	Termosety
8.3	zpevněné plasty	Армированные	Zbrojone tworzywa sztuczne	Spevnené plasty
9.1	cermet (keramika)	Металлокерамика	Cermetale	Cermet (kov-keramika)
10.1	standardni grafit	Технический графит	Grafit standartowy	Grafit

	HM	HM	HM	HM	HM	HSS	HSS	HSS	HSS-E	HSS	HSS	HSS	HSS	
	DIN 8093	DIN 8093	DIN 8050	DIN 8094	DIN 8051	DIN 206	DORMER	DORMER	BS 328	BS 328	DIN 9	DIN 9	ANSI	
	B	B	A	B	A	B			B	A	A	B		
	H7	Ø 9.5-5.5 Ø 4.0-0.04 Ø 5.5-12 H7, H8, H9	H7	H7	H7	H7			H7					
										1.48 ▶	1.50 ▶	1.50 ▶		
	B400	B481	B441	B411	B442	B100	B334	B335	B901	B301	B903	B952	B122	
	1.00 - 20.00	0.98 - 12.05	10.00 - 20.00	5.00 - 30.00	10.00 - 20.00	1.50 - 50.00	N000 - N16	N000 BLADES - N16NUT	1.50 - 1/2	1/16 - 1/2	1.50 - 20.00	1.20 - 50.00	3/8 - 1.1/16	
AMG	138	138	141	142	143	144	146	147	148	149	150	151	152	ISO
1.1	18B	18B	18B	18B	18B	18C			18C	18C	18C	18C	18C	P 1
1.2	18B	18B	18B	18B	18B	14C			14C	14C	14C	14C	14C	P 1
1.3	14B	14B	14B	14B	14B	11C			11C	11C	11C	11C	11C	P 2
1.4	14B	14B	14B	14B	14B	10B			10B	10B	10B	10B	10B	P 3
1.5	10C	10C	10C	10C	10C	5B			5B	5B	5B	5B	5B	P 4
1.6	10C	10C	10C	10C	10C	4A			4A	4A	4A	4A	4A	H 1
1.7														H 3
1.8														H 4
2.1						8F			8C	8C	8C	8C	8C	M 1
2.2										5B	5B	5B	5B	M 3
2.3										6B	6B	6B	6B	M 2
2.4														S 2
3.1	17D	17D	17D	17D	17D	14E			14E	14E	14E	14E	14E	K 1
3.2	17D	17D	17D	17D	17D	11D			11D	11D	11D	11D	11D	K 2
3.3	17D	17D	17D	17D	17D	10C			10C	10C	10C	10C	10C	K 3
3.4	14D	14D	14D	14D	14D	9C			9C	9C	9C	9C	9C	K 4
4.1	14C	14C	14C	14C	14C	11C			11C	11C	11C	11C	11C	S 1
4.2	14C	14C	14C	14C	14C	5B			5B	5B	5B	5B	5B	S 2
4.3	10B	10B	10B	10B	10B	4B			4B	4B	4B	4B	4B	S 3
5.1	10C	10C	10C	10C	10C	5D			5D	5D	5D	5D	5D	S 1
5.2	10B	10B	10B	10B	10B	3C			3C					S 2
5.3	10B	10B	10B	10B	10B	2C			2C					S 3
6.1	38E	38E	38E	38E	38E	18D			18D	18D	18D	18D	18D	N 3
6.2	38E	38E	38E	38E	38E	20E			20E	20E	20E	20E	20E	N 4
6.3	38E	38E	38E	38E	38E	18D			18D	18D	18D	18D	18D	N 3
6.4	38D	38D	38D	38D	38D	11D			11D	11D	11D	11D	11D	N 4
7.1	60D	60D	60D	60D	60D	23F			23F	23F	23F	23F	23F	N 1
7.2	60D	60D	60D	60D	60D	18F			18F	18F	18F	18F	18F	N 1
7.3	25D	25D	25D	25D	25D				15E	15E	15E	15E	15E	N 1
7.4	25D	25D	25D	25D	25D				14D	14D	14D	14D	14D	N 2
8.1	25C	25C	25C	25C	25C									O
8.2	13C	13C	13C	13C	13C	21B			21B	21B	21B	21B	21B	O
8.3														O
9.1														H
10.1														O

HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS	HSS-E	HSS-E	HSS-E	
DIN 2179	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 208	BS 328	DIN 311	DIN 2180	DIN 219	DIN 217	
	DIN 6935HA									
	B	B	E	B	B			B		
	H7	$\begin{matrix} \phi 9.8 \pm 0.5 \\ \phi 10.0 \pm 0.04 \\ \phi 10.5 \pm 0.12 \\ \phi 11.0 \pm 0.06 \end{matrix}$	H7	H7	H7	k11		H7		
1:50							1:50			
B953	B180	B170	B157	B161	B101	B121	B954	B955	B956	B957
1.00 - 12.00	1.50 - 20.00	0.98 - 12.00	2.00 - 20.00	3.00 - 50.00	3.00 - 2"	10.00 - 30.00	5.00 - 30.00	25.00 - 80.00	13.00 - 40.00	N3DRIVER - N9WASHER

AMG	153	154	156	159	160	162	164	165	166	167	168	ISO
1.1	25C	25C	25C	25C	25C	18C	18C	25C	18C			P 1
1.2	20C	20C	20C	20C	20C	14C	14C	20C	14C			P 1
1.3	16C	16C	16C	16C	16C	11C	11C	16C	11C			P 2
1.4	15B	15B	15B	15B	15B	10B	10B	15B	10B			P 3
1.5	9B	9B	9B	9B	9B	5B	5B	9B	5B			P 4
1.6	5A	5A	5A	5A	5A	4A	4A	5A	4A			H 1
1.7												H 3
1.8												H 4
2.1	11C	11C	11C	11C	11C	8C		11C	8C			M 1
2.2	6B	6B	6B	6B	6B			6B	5B			M 3
2.3	8B	8B	8B	8B	8B			8B	6B			M 2
2.4		6B										S 2
3.1		16E	16E		16E	14E	14E		14E			K 1
3.2		15D	15D		15D	11D	11D					K 2
3.3		13C	13C		13C	10C	10C					K 3
3.4		11C	11C		11C	9C	9C					K 4
4.1	15C	15C	15C	15C	15C	11C	11C	15C	11C			S 1
4.2	9B	9B	9B	9B	9B	5B		9B	5B			S 2
4.3	5B	5B	5B	5B	5B	4B		5B	4B			S 3
5.1	8D	8D	8D	8D	8D	5D		8D	5D			S 1
5.2	5C	5C	5C	5C	5C	3C		5C	3C			S 2
5.3	3C	3C	3C	3C	3C	2C		3C	2C			S 3
6.1	25D	25D	25D	25D	25D	18D		25D	18D			N 3
6.2	28E	28E	28E	28E	28E	20E		28E	20E			N 4
6.3		25D	25D		25D	18D						N 3
6.4		14D	14D		14D	11D						N 4
7.1	28F			28F		23F		28F	23F			N 1
7.2	25F			25F		18F		25F	18F			N 1
7.3	20E			20E				20E	15E			N 1
7.4	16D			16D				16D	14D			N 2
8.1	30B			30B				30B				O
8.2						21B	21B		21B			O
8.3												O
9.1	3A			3A				3A				H
10.1												O

	Materiál	Материал	Materiał	Materiál
	Povlak	Покрытие	Pokrycie	Povlak
	Standard	Стандарт	Standard	Štandard
	Směr otáčení	обработки	Kierunek	Smer
	Použití	Применение	Zastosowanie	Použitie
	Stopka	Хвостовик	Chwyt	Stopka
	Úhel zahlobení	Угол зенковки	Kąt Ostrza	Úhol zahĺbenia
■	vynikající	Основное применение	Najlepsze zastosowanie	Vynikajúce
■	dobrý	Возможное применение	Dobre zastosowanie	Dobré
	Příklad 10 = řezná rychlost (m/min) +/- 10%	Пример: 10 = Скорость резания в м/мин +/- 10%	Na przykład 10 = prędkość skrawania w metrach/ minutę +/- 10%	Príklad 10 = rýchlosť rezania (m/min) +/- 10%
	Kód	Code	Kod	Kód
	Rozměrová řada	Ассортимент	Zakres średnic	Rozsah
AMG	Česky	Русский	Polski	Slovensky
1.1	magneticky měkká	Электротехническая	magnetyczna miękka	Magneticky mäkká oceľ
1.2	konstrukční uhlíkatá	Конструкционная, в том числе цементируемая	konstrukcyjna do nawęglania	Konstruktívna oceľ,uhlíková
1.3	uhlíkatá	Углеродистая нелегированная	węgłowa	Uhlíková oceľ
1.4	legovaná	Легированная	stopowa	Legovaná oceľ
1.5	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная, после закалки и отпуска	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.6	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная, после закалки и отпуска	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.7	legovaná, tvrzená	Легированная, закаленная	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená
1.8	legovaná, tvrzená	Легированная, закаленная	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená, oceľ odolná oproti opotrebovaniu
2.1	automatová	Повышенной обрабатываемости	automatowa	Automatová nehrdzavejúca oceľ
2.2	austenitická	Аустенитная	austenitická	Austenická
2.3	feritická+austenitická	Аустенитно-ферритная	ferytyczna+austenitická	Feritická + austenická, feritická, martenzitická
2.4	precipitačně tvrzená	дисперсионное твердение	Utwardzane wydzieleniowo	Lamelární grafit (sivá)
3.1	lamelární	С пластинчатым графитом	szare	Lamelární grafit
3.2	lamelární	С пластинчатым графитом	szare	Nodulární grafit, temperovaná zliatina (tvárna)
3.3	nodulární	С шаровидным графитом	sferoidalne ciągliwe	Nodulární grafit, temperovaná zliatina (tvárna)
3.4	nodulární	С шаровидным графитом	sferoidalne ciągliwe	Titán čistý
4.1	čistý	Технически чистый	niestopowy	Zliatiny titánu
4.2	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
4.3	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Nikel čistý
5.1	čistý	Технически чистый	niestopowy	Zliatiny niklu
5.2	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
5.3	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Meď
6.1	bronz	Технически чистая	niestopowa	β-mosadz
6.2	β - mosaz, bronz	Бронзы и латуни на основе Sn	Mosiądz-β,brąz	α-mosadz
6.3	bronz mosaz	Бронзы и латуни на основе Zn	Mosiądz CuZn	Bronz vysokopevnostný
6.4	bronz vysokopevnostní	Высокопрочные бронзы	Brąz o wysokiej wytrzymałości	Al, Mg, čistý
7.1	Al, Mg, tvářené	Технически чистые	Al.,Mg, niestopowe	Al zliatiny, Si<0,5%
7.2	Al slitiny, Si<0,5%	Их сплавы, с содержанием, Si<0,5%	Al. Stopowe,Si<0,5%	Al zliatiny, Si>0,5%<10%
7.3	Al slitiny, Si>0,5%<10%	Их сплавы, с содержанием 0.5% < Si < 10%	Al. Stopowe,Si>0,5%<10%	Al zliatiny, Si>10%
7.4	Al slitiny, Si>10%	Их сплавы, с содержанием Si > 10%	Al. Stopowe,Si>10%	Zliatiny hliníka a horčíka
8.1	termoplasty	Термопластики	Tworzywa termoplastyczne	Termoplasty
8.2	termosety	Термореактивные	Tworzywa termoutwardzalne	Termosety
8.3	zpevněné plasty	Армированные	Zbrojone tworzywa sztuczne	Spevnené plasty
9.1	cermet (keramika)	Металлокерамика	Cermetale	Cermet (kov-keramika)
10.1	standardní grafit	Технический графит	Grafit standardowy	Grafit

	HM	HM	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-E	HSS	HSS	HSS	
	DIN 335C	DIN 335	DIN 334C	DIN 334C	DIN 334D	DIN 335C	DORMER	DORMER	DIN 335C	DIN 335C	DIN 335C	
	90°	90°	60°	60°	60°	82°	90°	90°	90°	90°	90°	
	G400	G405	G135	G335	G137	G154	G129	G149	G136	G560	G142	
	6.30 - 31.00	8.30 - 12.40	6.30 - 25.00	6.30 - 25.00	16.00 - 80.00	6.30 - 25.00	6.00 - 31.50	5.00 - 50.00	4.30 - 31.00	6.30 - 31.00	4.80 - 31.00	
AMG	169	170	171	171	172	173	174	175	176	176	176	ISO
1.1	30F	30F	30F	50E	30F	30F	30D	30D	30F	50E	30F	P 1
1.2	25E	25E	25E	40E	25E	25E	25D	25D	25E	40E	25E	P 1
1.3	20D	20D	20D	30D	20D	20D	20C	20C	20D	30D	20D	P 2
1.4	15D	15D	15D	20D	15D	15D	15B	15B	15D	20D	15D	P 3
1.5	10B	10B	10B	15B	10B	10B	10A	10A	10B	15B		P 4
1.6	6A	6A	6A	10B	6A	6A	6A	6A	6A	10B		H 1
1.7												H 3
1.8												H 4
2.1	8C	8C	8C		8C	8C	8B	8B	8C		8C	M 1
2.2	6B	6B	6B		6B	6B	6A	6A	6B		6B	M 3
2.3	4A	4A	4A		4A	4A			4A		4A	M 2
2.4												S 2
3.1	25F	25F	25F	45F	25F	25F	25D	25D	25F	45F		K 1
3.2	15D	15D	15D	35D	15D	15D	15C	15C	15D	35D		K 2
3.3	12C	12C	12C	30C	12C	12C	12A	12A	12C	30C		K 3
3.4	8C	8C	8C	30C	8C	8C	8A	8A	8C	30C		K 4
4.1	12C	12C	12C	20C	12C	12C	12B	12B	12C	20C	12C	S 1
4.2	10A	10A	10A	15A	10A	10A	10A	10A	10A	15A	10A	S 2
4.3	8A	8A	8A	10A	8A	8A	8A	8A	8A	10A		S 3
5.1	12C	12C	12C	20C	12C	12C	12B	12B	12C	20C	12C	S 1
5.2	6B	6B	6B	10B	6B	6B	6A	6A	6B	10B	6B	S 2
5.3	4A	4A	4A	6A	4A	4A	4A	4A	4A	6A		S 3
6.1	25D	25D	25D	40D	25D	25D	25B	25B	25D	40D	25D	N 3
6.2	20F	20F	20F	30F	20F	20F	20C	20C	20F	30F	20F	N 4
6.3	25F	25F	25F	40F	25F	25F	25C	25C	25F	40F	25F	N 3
6.4	10D	10D	10D	15D	10D	10D	10B	10B	10D	15D		N 4
7.1	30G	30G	30G	50G	30G	30G	30D	30D	30G	50G	30G	N 1
7.2	25F	25F	25F	40F	25F	25F	25C	25C	25F	40F	25F	N 1
7.3	20F	20F	20F	30F	20F	20F	20C	20C	20F	30F	20F	N 1
7.4	10F	10F	10F	15F	10F	10F	10C	10C	10F	15F	10F	N 2
8.1	30G	30G	30G	50G	30G	30G	30D	30D	30G	50G	30G	O
8.2	20G	20G	20G	30G	20G	20G	20D	20D	20G	30G	20G	O
8.3												O
9.1												H
10.1												O

	G570	G600	G132	G138	G338	G171	M138	G314	G125	G236	
	6.30 - 31.00	6.30 - 25.00	8.00 - 20.00	25.00 - 80.00	25.00 - 63.00	6.30 - 25.00	No.1 - No.6	4.00 - 36.00	6.50 - 20.00	Set	
AMG	176	178	179	180	180	181	182	183	184	185	ISO
1.1	45E	22F		30F	50F	50E	30D	30D	30E		P 1
1.2	36E	17E		25E	40E	40E	25D	25D	25E		P 1
1.3	27D	15D	20E	20D	30D	30D	20C	20C	20D		P 2
1.4	22D	12D	15D	15D	20D	20D	15B	15B	15D		P 3
1.5	17B	8B	10D	10B	15B	15B	10A	10A	10C		P 4
1.6	12B	6A	6B	6A	10A	10B	6A	6A	6C		H 1
1.7											H 3
1.8											H 4
2.1	17C	8C		8C			8B	8B	8D		M 1
2.2	12B	6B		6B			6A	6A	6C		M 3
2.3	15A	4A	4B	4A			4A	4A			M 2
2.4	10A										S 2
3.1	40C	25F		25F	45F	45F	25D	25D	25E		K 1
3.2	32C	15D		15D	35D	35D	15C	15C	15E		K 2
3.3	27C	12C		12C	30C	30C	12A	12A	12D		K 3
3.4	24C		8D	8C	30C	30C	8A	8A	8C		K 4
4.1				12C	20C	20C	12B	12B	12E		S 1
4.2			8A	10A	15A	15A	10A	10A	10E		S 2
4.3			8A	8A	10A	10A	8A	8A	8E		S 3
5.1				12C	20C	20C	12B	12B	12E		S 1
5.2	6A		6C	6B	10B	10B	6A	6A	6C		S 2
5.3	4A		4B	4A	6A	6A	4A	4A	4E		S 3
6.1	40D	25D		25D	40D	40D	25B	25B	25C		N 3
6.2	30F	20F		20F	30F	30F	20C	20C	20C		N 4
6.3	40F	25F		25F	40F	40F	25C	25C	25C		N 3
6.4	15D	10D	10F	10D	15D	15D	10B	10B			N 4
7.1	45G	30G		30G	50G	50G	30D	30D	30G		N 1
7.2	36F	25F		25F	40F	40F	25C	25C	25G		N 1
7.3	27F	20F		20F	30F	30F	20C	20C	20G		N 1
7.4	13F	10F		10F	15F	15F	10C	10C	10E		N 2
8.1				30G	50G	50G	30D	30D	30C		O
8.2				20G	30G	30G	20D	20D	20C		O
8.3			5G								O
9.1											H
10.1											O

	Ø mm												
	1,5	2	3	5	8	10	12	16	20	25	30	40	50
A	0,045	0,055	0,078	0,100	0,150	0,170	0,185	0,220	0,250	0,280	0,320	0,390	0,440
B	0,055	0,072	0,110	0,150	0,180	0,210	0,240	0,280	0,310	0,360	0,400	0,500	0,550
C	0,065	0,085	0,135	0,185	0,220	0,260	0,285	0,335	0,390	0,440	0,480	0,600	0,680
D	0,080	0,110	0,160	0,200	0,270	0,320	0,360	0,410	0,470	0,540	0,600	0,730	0,850
E	0,100	0,140	0,180	0,250	0,350	0,390	0,430	0,500	0,530	0,640	0,750	0,910	1,100
F	0,140	0,180	0,260	0,350	0,440	0,500	0,550	0,630	0,700	0,800	0,930	1,200	1,500
	mm/REV ± 15%												

	Ø mm										
	6	8	10	16	20	25	32	40	60	80	
	A	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.12	0.14	0.16
	B	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20
	C	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	0.22
	D	0.06	0.08	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.22	0.25	0.28
	E	0.08	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25	0.27	0.30	0.32
	F	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.21	0.26	0.29	0.33	0.36
	G	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.22	0.28	0.32	0.36	0.40
	H	0.12	0.15	0.18	0.20	0.22	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45
	mm/REV										

• Základní doporučení pro úběr materiálu při předvrtávání děr • Рекомендованные припуски для развёртывания • Podstawowe wskazówki dotyczące usuwania materiału przy wierceniu pod rozwiertak • Základné odporúčenie pre úber materiálu pri predvrtávaní dier

	Ø (mm)					
	3 - 5mm	5.1 - 10mm	10.1 - 20mm	20.1 - 30mm	> 30mm	
1.1	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	P 1
1.2	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	P 1
1.3	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	P 2
1.4	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	P 3
1.5	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	P 4
1.6	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	H 1
1.7	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	H 3
1.8	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	H 4
2.1	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	M 1
2.2	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	M 3
2.3	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	M 2
2.4	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	S 2
3.1	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	K 1
3.2	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	K 2
3.3	0.1-0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	K 3
3.4	0.1-0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	K 4
4.1	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.3-0.4	S 1
4.2	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	S 2
4.3	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	S 3
5.1	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	S 1
5.2	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	S 2
5.3	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	S 3
6.1	0.1-0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5	N 3
6.2	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3	0.3-0.4	N 4
6.3	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3	0.3-0.4	N 3
6.4	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3	0.3-0.4	N 4
7.1	0.1-0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5	N 1
7.2	0.1-0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5	N 1
7.3	0.1-0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5	N 1
7.4	0.1-0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5	N 2
8.1	0.1-0.2	0.3	0.4	0.4-0.5	0.5	O
8.2	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	O
8.3	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	O
9.1	0.1-0.2	0.2	0.2	0.3	0.3-0.4	H
10.1	0.1-0.2	0.2	0.2-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	O

Pro stavitelné výstružníky nebo výstružníky s břity zmenšíte úběr materiálu o 30%. Pro výstružníky s rychlou šroubovicí zvýšte o 50% / Для регулируемых разверток снижение припуска на 30%. Для скоростных разверток увеличить на 50% / Dla rozwiertaków nastawnych zmniejsz usuwanie materiału o 30%,zostaw większy zapas.Dla rozwiertaków mocno skrętnych zwiększ o 50%,zostaw mniejszy zapas / Pre nastaviteľné výstružníky alebo výstružníky s britom zmenšíte úber materiálu o 30%

B400
HM

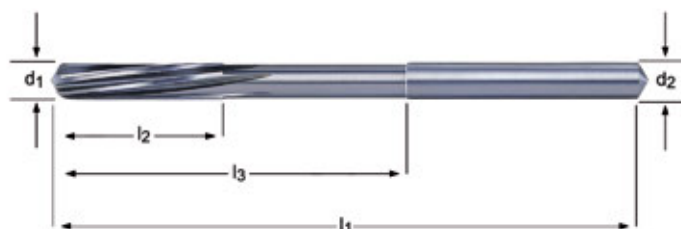
**DIN
8093**

B
H7

B400

- Výstružník strojní extrémně nerovnoměrné členění
- Машинные развертки Неравномерный шаг
- Rozwiertak maszynowy o przemiennych ostrzach
- Výstružník strojný extrémne nerovnomerné členenie

B400	■	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4
		8.1	8.2																		
	■	1.1	1.2	1.3	1.4																


B400


1.00 - 20.00

d_1 Ø mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	d_2 Ø h_9 mm	B400
1.0	34	6	15	3	1.0	B4001.0 ¹⁾
1.2	38	8	16.5	3	1.2	B4001.2 ¹⁾
1.4	40	8	18	3	1.4	B4001.4 ¹⁾
1.5	40	8	18	3	1.5	B4001.5 ¹⁾
1.6	49	11	26	3	1.6	B4001.6 ¹⁾
1.8	49	11	25	4	1.8	B4001.8 ¹⁾
2.0	49	11	24	4	2.0	B4002.0 ¹⁾
2.2	57	15	30	4	2.2	B4002.2 ¹⁾
2.5	57	15	28	4	2.5	B4002.5 ¹⁾
2.8	61	15	32	4	2.8	B4002.8 ¹⁾
3.0	61	15	30	6	3.0	B4003.0 ¹⁾
3.2	70	18	33	6	3.2	B4003.2 ¹⁾
3.5	70	18	33	6	3.5	B4003.5 ¹⁾
4.0	75	19	44	6	4.0	B4004.0 ¹⁾
4.5	80	21	46	6	4.5	B4004.5 ¹⁾
5.0	86	23	53	6	5.0	B4005.0 ¹⁾
5.5	93	26	56	6	5.6	B4005.5 ¹⁾
6.0	93	26	56	6	5.6	B4006.0 ¹⁾
6.5	101	28	63	6	6.3	B4006.5 ²⁾
7.0	109	31	69	6	7.1	B4007.0 ²⁾
8.0	117	33	75	6	8.0	B4008.0 ²⁾
9.0	125	36	81	6	9.0	B4009.0 ²⁾
10.0	133	38	87	6	10.0	B40010.0 ²⁾
12.0	151	44	105	6	10.0	B40012.0 ²⁾
14.0	160	47	110	8	12.5	B40014.0 ²⁾
16.0	170	52	120	8	12.5	B40016.0 ²⁾
18.0	182	56	130	6	14.0	B40018.0 ³⁾
20.0	195	60	137	6	16.0	B40020.0 ³⁾

¹⁾ slinutý karbid / Твердый сплав / Pełno węglkowy / Spekaný karbid

²⁾ karbidová hlava / Твердосплавная головка / Część skrawająca z węglika / karbidová hlava

³⁾ karbidovaný / С напайными пластинами / Włutowana płytka węglkowa / karbidovaný

B481

HM



DIN
8093



DIN
6535HA

B

Ø.95-5.5
0,+0.004
Ø5.51-12
0,+0.005



B481

- NC - setinový výstružník pro vysoce přesné upnutí
- NC - Развертка для станков с ЧПУ
- NC- Rozwiertak Precyzyjny przeznaczony do mocowania w dokładnych uchwytach
- NC Stotínový výstružník pre vysoko presné upnutie

Extrémně nerovnoměrné členění
Неравномерный шаг
Bardzo nierówne rozstawienie
Extrémne nerovnomerné členenie

B481	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4
	8.1	8.2																		
	1.1	1.2	1.3	1.4																



B481



0.98 - 12.05

d ₁ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	z	d ₂ Øh ₆ mm	B481
0.98	49.5	6	21.5	3	4	B4810.98
0.99	49.5	6	21.5	3	4	B4810.99
1.00	49.5	6	21.5	3	4	B4811.00
1.01	49.5	6	21.5	3	4	B4811.01
1.02	49.5	6	21.5	3	4	B4811.02
1.03	49.5	9	21.5	3	4	B4811.03
1.48	49	9	21	3	4	B4811.48
1.49	49	9	21	3	4	B4811.49
1.50	49	9	21	3	4	B4811.50
1.51	49	9	21	3	4	B4811.51
1.52	49	9	21	3	4	B4811.52
1.53	49	9	21	3	4	B4811.53
1.98	49	12	21	4	4	B4811.98
1.99	49	12	21	4	4	B4811.99
2.00	49	12	21	4	4	B4812.00
2.01	49	12	21	4	4	B4812.01
2.02	49	12	21	4	4	B4812.02
2.03	49	12	21	4	4	B4812.03
2.48	59	16	31	4	4	B4812.48
2.49	59	16	31	4	4	B4812.49
2.50	59	16	31	4	4	B4812.50
2.51	59	16	31	4	4	B4812.51
2.52	59	16	31	4	4	B4812.52
2.53	59	16	31	4	4	B4812.53
2.97	62.5	17	35	6	4	B4812.97
2.98	62.5	17	35	6	4	B4812.98
2.99	62.5	17	35	6	4	B4812.99
3.00	62.5	17	35	6	4	B4813.00
3.01	62.5	17	35	6	4	B4813.01
3.02	62.5	17	35	6	4	B4813.02
3.03	62.5	17	35	6	4	B4813.03
3.97	75	19	47	6	4	B4813.97
3.98	75	19	47	6	4	B4813.98
3.99	75	19	47	6	4	B4813.99
4.00	75	19	47	6	4	B4814.00
4.01	75	19	47	6	4	B4814.01

d_1 Ø mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	d_2 Ø h_6 mm	B481
4.02	75	19	47	6	4	B4814.02
4.03	75	19	47	6	4	B4814.03
4.97	86	23	50	6	6	B4814.97
4.98	86	23	50	6	6	B4814.98
4.99	86	23	50	6	6	B4814.99
5.00	86	23	50	6	6	B4815.00
5.01	86	23	50	6	6	B4815.01
5.02	86	23	50	6	6	B4815.02
5.03	86	23	50	6	6	B4815.03
5.97	93	26	57	6	6	B4815.97
5.98	93	26	57	6	6	B4815.98
5.99	93	26	57	6	6	B4815.99
6.00	93	26	57	6	6	B4816.00
6.01	93	26	57	6	6	B4816.01
6.02	93	26	57	6	6	B4816.02
6.03	93	26	57	6	6	B4816.03
7.97	117	33	81	6	8	B4817.97
7.98	117	33	81	6	8	B4817.98
7.99	117	33	81	6	8	B4817.99
8.00	117	33	81	6	8	B4818.00
8.01	117	33	81	6	8	B4818.01
8.02	117	33	81	6	8	B4818.02
8.03	117	33	81	6	8	B4818.03
8.04	117	33	81	6	8	B4818.04
9.97	133	38	93	6	10	B4819.97
9.98	133	38	93	6	10	B4819.98
9.99	133	38	93	6	10	B4819.99
10.00	133	38	93	6	10	B48110.00
10.01	133	38	93	6	10	B48110.01
10.02	133	38	93	6	10	B48110.02
10.03	133	38	93	6	10	B48110.03
10.04	133	38	93	6	10	B48110.04
10.05	133	38	93	6	10	B48110.05
11.97	151	44	106	6	12	B48111.97
11.98	151	44	106	6	12	B48111.98
11.99	151	44	106	6	12	B48111.99
12.00	151	44	106	6	12	B48112.00
12.01	151	44	106	6	12	B48112.01
12.02	151	44	106	6	12	B48112.02
12.03	151	44	106	6	12	B48112.03
12.04	151	44	106	6	12	B48112.04
12.05	151	44	106	6	12	B48112.05

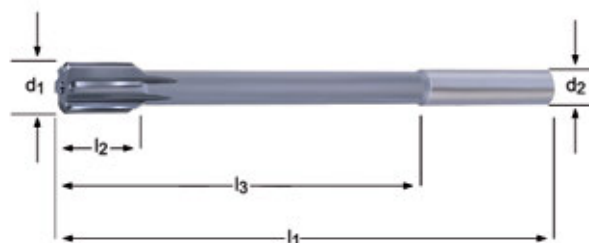
B441



B441

- Výstružník strojní extrémně nerovnoměrné členění
- Машинные развертки Неравномерный шаг
- Rozwiertak maszynowy o przemiennych ostrzach
- Výstružník strojný extrémne nerovnomerné členenie

B441	■	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4
		8.1	8.2																		
	•	1.1	1.2	1.3	1.4																



B441



10.00 - 20.00

d_1 Ø mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	d_2 Ø h_9 mm	B441
10.0	133	19	87	6	10	B44110.0 ³⁾
11.0	142	19	96	6	10	B44111.0 ³⁾
12.0	151	19	105	6	10	B44112.0 ³⁾
13.0	151	19	105	6	10	B44113.0 ³⁾
14.0	160	19	110	6	12.5	B44114.0 ³⁾
15.0	162	19	112	6	12.5	B44115.0 ³⁾
16.0	170	22	120	6	12.5	B44116.0 ³⁾
17.0	175	22	123	6	14	B44117.0 ³⁾
18.0	182	22	130	6	14	B44118.0 ³⁾
19.0	189	22	131	6	16	B44119.0 ³⁾
20.0	195	22	137	6	16	B44120.0 ³⁾

³⁾ karbidovaný / С напайными пластинами / Włutowana płytką węglkową / karbidovaný

B411
HM

**DIN
8094**

B
H7
B411

- Výstružník strojní extrémně nerovnoměrné členění
- Машинные развертки Неравномерный шаг
- Rozwiertak maszynowy o przemiennych ostrzach
- Výstružník strojný extrémne nerovnomerné členenie

B411	■	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4
		8.1	8.2																		
	•	1.1	1.2	1.3	1.4																


B411


5.00 - 30.00

d_1 Ø	l_1	l_2	l_3	z	MK	B411
mm	mm	mm	mm			
5.0	133	23	67.5	6	1	B4115.0 ²⁾
6.0	138	26	72.5	6	1	B4116.0 ²⁾
7.0	150	31	84.5	6	1	B4117.0 ²⁾
8.0	156	33	90.5	6	1	B4118.0 ²⁾
9.0	162	36	96.5	6	1	B4119.0 ²⁾
10.0	168	38	102.5	6	1	B41110.0 ²⁾
12.0	182	44	116.5	6	1	B41112.0 ²⁾
14.0	189	47	123.5	8	1	B41114.0 ²⁾
15.0	204	50	124	8	2	B41115.0 ²⁾
16.0	210	52	130	8	2	B41116.0 ²⁾
17.0	214	54	134	6	2	B41117.0 ³⁾
18.0	219	56	139	6	2	B41118.0 ³⁾
19.0	223	58	143	6	2	B41119.0 ³⁾
20.0	228	60	148	6	2	B41120.0 ³⁾
22.0	237	64	157	6	2	B41122.0 ³⁾
24.0	268	68	169	8	3	B41124.0 ³⁾
25.0	268	68	169	8	3	B41125.0 ³⁾
26.0	273	70	174	8	3	B41126.0 ³⁾
30.0	281	73	182	8	3	B41130.0 ³⁾

²⁾ karbidová hlava / Твердосплавная головка / Część skrawająca z węglika / karbidová hlava

³⁾ karbidovaný / С напайными пластинами / Włutowana płytka węglkowa / karbidovaný

B442



B442

- Výstružník strojní extrémně nerovnoměrné členění
- Машинные развертки Неравномерный шаг
- Rozwiertak maszynowy o przemiennych ostrzach
- Výstružník strojný extrémne nerovnomerné členenie

B442	■	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4
		8.1	8.2																		
	•	1.1	1.2	1.3	1.4																



B442



10.00 - 20.00

d_1 Ø	l_1	l_2	l_3	z	MK	B442
mm	mm	mm	mm			
10.0	168	19	102.5	6	1	B44210.0
12.0	182	19	116.5	6	1	B44212.0
14.0	189	19	123.5	6	1	B44214.0
15.0	204	19	124	6	2	B44215.0
16.0	210	22	130	6	2	B44216.0
17.0	214	22	134	6	2	B44217.0
18.0	219	22	139	6	2	B44218.0
19.0	223	22	143	6	2	B44219.0
20.0	228	22	148	6	2	B44220.0

B100
HSS

DIN 206

B
H7
B100

- Výstružník ruční
- Коническая ручная развертка для обработки конуса Морзе
- Rozwiertak ręczny
- Výstružník ručný

d2=d1 tolerance e9
d2=d1 с допуском e9
d2=d1 z tolerancją e9
d2=d1 tolerancia e9

B100

■	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	3.1	4.1	6.2									
●	1.5	1.6	3.2	3.3	3.4	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.3	6.4	7.1	7.2	8.2	


B100


1.50 - 50.00

d ₁ Ø Inch	d ₁ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	z	□ a mm	B100
	1.50	41	20	5	3	1.12	B1001.5
1/16	1.59	41	20	5	3	1.12	B1001/16
	1.60	44	21	5	3	1.25	B1001.6
5/64	1.98	47	23	6	4	1.40	B1005/64
	2.00	50	25	6	4	1.60	B1002.0
3/32	2.38	54	27	7	4	1.80	B1003/32
	2.50	58	29	7	4	2.10	B1002.5
7/64	2.78	62	31	8	6	2.10	B1007/64
	3.00	62	31	8	6	2.40	B1003.0
1/8	3.18	66	33	8	6	2.40	B1001/8
	3.20	66	33	8	6	2.40	B1003.2
	3.50	71	35	9	6	2.70	B1003.5
9/64	3.57	71	35	9	6	2.70	B1009/64
5/32	3.97	76	38	10	6	3.00	B1005/32
	4.00	76	38	10	6	3.00	B1004.0
11/64	4.37	81	41	10	6	3.40	B10011/64
	4.50	81	41	10	6	3.40	B1004.5
3/16	4.76	87	44	11	6	3.80	B1003/16
	5.00	87	44	11	6	3.80	B1005.0
13/64	5.16	87	44	11	6	3.80	B10013/64
	5.50	93	47	12	6	4.30	B1005.5
7/32	5.56	93	47	12	6	4.30	B1007/32
15/64	5.95	93	47	12	6	4.90	B10015/64
	6.00	93	47	12	6	4.90	B1006.0
1/4	6.35	100	50	13	6	4.90	B1001/4
	6.50	100	50	13	6	4.90	B1006.5
17/64	6.75	107	54	14	6	5.50	B10017/64
	7.00	107	54	14	6	5.50	B1007.0
9/32	7.14	107	54	14	6	6.20	B1009/32
	7.50	107	54	14	6	6.20	B1007.5
19/64	7.54	115	58	15	6	6.20	B10019/64
5/16	7.94	115	58	15	6	6.20	B1005/16
	8.00	115	58	15	6	6.20	B1008.0
21/64	8.33	115	58	15	6	7.00	B10021/64
	8.50	115	58	15	6	7.00	B1008.5
11/32	8.73	124	62	16	6	7.00	B10011/32
	9.00	124	62	16	6	7.00	B1009.0
23/64	9.13	124	62	16	6	8.00	B10023/64

d ₁ Ø Inch	d ₁ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	z	▣ a mm	B100
	9.50	124	62	16	6	8.00	B1009.5
3/8	9.52	124	62	17	6	8.00	B1003/8
25/64	9.92	133	66	17	6	8.00	B10025/64
	10.00	133	66	17	6	8.00	B10010.0
13/32	10.32	133	66	17	6	8.00	B10013/32
	10.50	133	66	17	6	8.00	B10010.5
	11.00	142	71	18	6	9.00	B10011.0
7/16	11.11	142	71	18	6	9.00	B1007/16
	11.50	142	71	18	6	9.00	B10011.5
	12.00	152	76	19	6	9.00	B10012.0
	12.50	152	76	19	6	10.00	B10012.5
1/2	12.70	152	76	19	6	10.00	B1001/2
	13.00	152	76	19	6	10.00	B10013.0
17/32	13.49	163	81	20	8	11.00	B10017/32
	13.50	163	81	20	8	11.00	B10013.5
	14.00	163	81	20	8	11.00	B10014.0
9/16	14.29	163	81	20	8	11.00	B1009/16
	14.50	163	81	20	8	11.00	B10014.5
	15.00	163	81	20	8	12.00	B10015.0
19/32	15.08	163	81	22	8	12.00	B10019/32
5/8	15.88	175	87	22	8	12.00	B1005/8
	16.00	175	87	22	8	12.00	B10016.0
	17.00	175	87	22	8	13.00	B10017.0
11/16	17.46	188	93	23	8	14.50	B10011/16
	18.00	188	93	23	8	14.50	B10018.0
	19.00	188	93	23	8	14.50	B10019.0
3/4	19.05	188	93	25	8	14.50	B1003/4
	20.00	201	100	25	8	16.00	B10020.0
13/16	20.64	201	100	25	8	16.00	B10013/16
	21.00	201	100	25	8	16.00	B10021.0
	22.00	215	107	27	8	18.00	B10022.0
7/8	22.22	215	107	27	8	18.00	B1007/8
	23.00	215	107	27	8	18.00	B10023.0
	24.00	231	115	29	8	18.00	B10024.0
	25.00	231	115	29	8	20.00	B10025.0
1"	25.40	231	115	29	8	20.00	B1001
	26.00	231	115	29	8	20.00	B10026.0
	27.00	247	124	31	10	22.00	B10027.0
	28.00	247	124	31	10	22.00	B10028.0
	29.00	247	124	31	10	22.00	B10029.0
	30.00	247	124	31	10	24.00	B10030.0
	31.00	265	133	33	10	24.00	B10031.0
	32.00	265	133	33	10	24.00	B10032.0
	33.00	265	133	33	10	26.00	B10033.0
	34.00	284	142	36	10	26.00	B10034.0
	35.00	284	142	36	10	29.00	B10035.0
	36.00	284	142	36	10	29.00	B10036.0
	37.00	284	142	36	10	29.00	B10037.0
	38.00	305	152	38	10	29.00	B10038.0
	39.00	305	152	38	10	32.00	B10039.0
	40.00	305	152	38	10	32.00	B10040.0
	45.00	326	163	41	12	35.00	B10045.0
	50.00	347	174	44	12	39.00	B10050.0

B335

HSS

DORMER

B335

- Výstružník ruční, rychle stavitelný - náhradní díly (B334)
- Комплектующие для регулируемых ручных разверток
- Rozwiertaki ręczne rozprężne - Części zamienne (B 334)
- Výstružník ručný, rychle nastaviteľný-náhradné diely (B334)



BLADES



NUT

B335



N000BLADES - N16NUT

Nr.	B335
000	B335000BLADES
000	B335000NUT
00	B33500BLADES
00	B33500NUT
0	B3350BLADES
0	B3350NUT
1	B3351BLADES
1	B3351NUT
2	B3352BLADES
2	B3352NUT
3	B3353BLADES
3	B3353NUT
4	B3354BLADES
4	B3354NUT
5	B3355BLADES
5	B3355NUT
6	B3356BLADES
6	B3356NUT
7	B3357BLADES
7	B3357NUT
8	B3358BLADES
8	B3358NUT
9	B3359BLADES
9	B3359NUT
10	B33510BLADES
10	B33510NUT
11	B33511BLADES
11	B33511NUT
12	B33512BLADES
12	B33512NUT
13	B33513BLADES
13	B33513NUT
14	B33514BLADES
14	B33514NUT
15	B33515BLADES
15	B33515NUT
16	B33516BLADES
16	B33516NUT

B901

HSS-E

BS
328

B

H7

- Výstružník strojní
- Машинная развертка со спиральным зубом
- Rozvrták maszynowy
- Výstružník strojný

$$d_2 = d_1 - 0.025$$

$$d_2 = d_1 - 0.025$$

$$d_2 = d_1 - 0.025$$

$$d_2 = d_1 - 0.025$$

B901

B901

1.4

1.2

.3

4

1

1

16

2

1

1.5

1.6

2

3

4

24

3 5

15

5

6

6.

6.4

7.1

7.2

8.2



B901



1.50 - 1/2

d ₁ Ø Inch	d ₁ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	z	B901
1/16	1.50	44	21	4	B9011.5
	1.59	44	21	4	B9011/16
	2.00	50	25	4	B9012.0
3/32	2.38	58	29	4	B9013/32
	2.50	58	29	4	B9012.5
	3.00	62	31	4	B9013.0
1/8	3.18	66	33	4	B9011/8
	3.50	71	35	4	B9013.5
	3.97	76	38	6	B9015/32
5/32	4.00	76	38	6	B9014.0
	4.50	81	41	6	B9014.5
	4.76	87	44	6	B9013/16
3/16	5.00	87	44	6	B9015.0
	5.16	87	44	6	B90113/64
	5.50	93	47	6	B9015.5
7/32	5.56	93	47	6	B9017/32
	5.95	93	47	6	B90115/64
	6.00	93	47	6	B9016.0
1/4	6.35	100	50	6	B9011/4
	7.00	107	54	6	B9017.0
	7.14	107	54	6	B9019/32
9/32	7.94	115	58	6	B9015/16
	8.00	115	58	6	B9018.0
	9.00	124	62	6	B9019.0
3/8	9.52	133	66	6	B9013/8
	10.00	133	66	6	B90110.0
	11.00	142	71	6	B90111.0
7/16	11.11	142	71	6	B9017/16
	12.00	152	76	6	B90112.0
	12.70	152	76	6	B9011/2

B903

HSS

DIN
9

A

1:50 

B903

- Výstružník ruční na kuželové kolíky
- Коническая ручная развертка с прямым зубом
- Rozvierač ručný pod kolíky - ze spirálnymi ostrzami
- Výstružník ručný na kuželové kolíky

B903

■	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	3.1	4.1	6.2										
●	1.5	1.6	2.2	2.3	3.2	3.3	3.4	4.2	4.3	5.1	6.1	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.2



B903



1.50 - 20.00

nom Ø	d ₁ Ø mm	d ₂ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	z	☐ a mm	d ₃ Øh ₁₁ mm	B903
1.5	1.40	2.14	57	37	4	1.80	2.14	B9031.5 ⁶⁾
2.0	1.90	2.86	68	48	4	2.24	2.86	B9032.0 ⁶⁾
2.5	2.40	3.36	68	48	4	2.80	3.36	B9032.5 ⁶⁾
3.0	2.90	4.06	80	58	4	3.15	4.00	B9033.0 ⁶⁾
4.0	3.90	5.26	93	68	4	4.00	5.00	B9034.0 ⁶⁾
5.0	4.90	6.36	100	73	4	5.00	6.30	B9035.0 ⁶⁾
6.0	5.90	8.00	135	105	6	6.30	7.90	B9036.0 ⁷⁾
8.0	7.90	10.80	180	145	6	8.00	10.50	B9038.0 ⁷⁾
10.0	9.90	13.40	215	175	6	10.00	13.30	B90310.0 ⁷⁾
12.0	11.80	16.00	255	210	8	11.20	16.00	B90312.0 ⁷⁾
13.0	12.86	16.74	255	210	8	12.50	16.74	B90313.0 ⁷⁾
14.0	13.86	17.74	255	210	8	12.50	17.74	B90314.0 ⁷⁾
16.0	15.80	20.40	280	230	8	14.00	20.40	B90316.0 ⁷⁾
20.0	19.80	24.80	310	250	8	18.00	24.80	B90320.0 ⁷⁾

⁶⁾ Limit tolerance +0.0750 / Границы полей допусков +0.0750 / Wymiar graniczny +0.0750 / Limit tolerancie +0.0750

⁷⁾ Limit tolerance +0.125 / Границы полей допусков +0.125 / Wymiar graniczny +0.125 / Limit tolerancie +0.125

B952

HSS



DIN



B

1:50 

- Výstružník ruční na kuželové kolíky
- Коническая ручная развертка со спиральным зубом
- Rozvierač ručný pod kolíky - skretný
- Výstružník ručný na kuželové kolíky

B952

B952	■	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	3.1	4.1	6.2										
	●	1.5	1.6	2.2	2.3	3.2	3.3	3.4	4.2	4.3	5.1	6.1	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.2



B952



1.20 - 50.00

nom Ø	d ₁ Ø mm	d ₂ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	z	□ a mm	d ₃ Øh ₁₁ mm	B952
1.2	1.1	1.74	50	32	3	2.4	3.15	B9521.2
1.5	1.4	2.14	57	37	3	2.4	3.15	B9521.5
2.0	1.9	2.86	68	48	3	2.4	3.15	B9522.0
2.5	2.4	3.36	68	48	4	2.4	3.15	B9522.5
3.0	2.9	4.06	80	58	5	3.0	4.00	B9523.0
3.5	3.4	4.66	87	63	5	3.4	4.50	B9523.5
4.0	3.9	5.26	93	68	5	3.8	5.00	B9524.0
4.5	4.4	5.80	95	70	5	4.3	5.60	B9524.5
5.0	4.9	6.36	100	73	5	4.9	6.30	B9525.0
5.5	5.4	7.20	118	90	6	5.5	7.10	B9525.5
6.0	5.9	8.00	135	105	6	6.2	8.00	B9526.0
6.5	6.4	8.60	140	110	6	6.2	8.00	B9526.5
7.0	6.9	9.40	160	125	6	7.0	9.00	B9527.0
8.0	7.9	10.8	180	145	6	8.0	10.00	B9528.0
9.0	8.9	12.1	195	160	6	9.0	11.20	B9529.0
10.0	9.9	13.4	215	175	6	10.0	12.50	B95210.0
12.0	11.8	16.0	255	210	8	11.0	14.00	B95212.0
13.0	12.8	17.0	255	210	8	12.0	16.00	B95213.0
14.0	13.8	18.0	255	210	8	12.0	16.00	B95214.0
16.0	15.8	20.4	280	230	8	14.5	18.00	B95216.0
20.0	19.8	24.8	310	250	8	18.0	22.40	B95220.0
25.0	24.7	30.7	370	300	10	22.0	28.00	B95225.0
30.0	29.7	36.1	400	320	10	24.0	31.50	B95230.0
40.0	39.7	46.5	430	340	12	32.0	40.00	B95240.0
50.0	49.7	56.9	460	360	12	39.0	50.00	B95250.0

⁸⁾ Příma drážka, typ A / Прямая стружечная канавка, форма A / Z prostym rowkiem, kształt A / Priama drážka, typ A

B122
HSS

ANSI

B122

- Výstružník kuželový, levotočivé šroubovitě drážky
- Кузовная развёртка, LH Спиральная Канавка
- Walcowy rozwierak dla przemysłu samochodowego lewo skrętny
- Výstružník kuželový, ľavotočivé skrutkovité drážky

B122

1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	3.1	4.1	6.2										
1.5	1.6	2.2	2.3	3.2	3.3	3.4	4.2	4.3	5.1	6.1	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.2


B122


3/8 - 1.1/16

d_1 Ø Inch	d_1 decimal Inch	l_1 Inch	l_2 Inch	z	d_2 Ø Inch	B122
3/8	0.3750	4.5/8	2.1/2	4	3/8	B1223/8
1/2	0.5000	5.7/8	3.3/4	5	1/2	B1221/2
9/16	0.5625	5.7/8	3.3/4	5	1/2	B1229/16
5/8	0.6250	6.3/8	4.1/4	5	1/2	B1225/8
11/16	0.6875	6.3/8	4.1/4	5	1/2	B12211/16
3/4	0.7500	6.7/8	4.1/2	5	1/2	B1223/4
13/16	0.8125	6.7/8	4.1/2	5	1/2	B12213/16
7/8	0.8750	6.7/8	4.1/2	5	1/2	B1227/8
15/16	0.9375	6.7/8	4.1/2	5	1/2	B12215/16
1"	1.0000	6.7/8	4.1/2	5	1/2	B1221
1.1/16	1.0625	6.7/8	4.1/2	5	1/2	B1221.1/16

B953



B953

- Výstružník strojní pro kuželové kolíky, levotočivá šroubovice 45°
- Машинная коническая развертка с левосторонней спиралью 45°
- Rozwiertak Maszynowy pod kołki stożkowe Lewy, kąt rowka wiórowego 45st.
- Výstružník strojový pre kúžeľové kolíky, ľavotočivá skrutkovica 45°

Hrot dle DIN 1809
Согласно DIN 1809
Chwyt zgodnie z DIN 1809
Hrot podľa DIN 1809

B953	■	2.1	2.2	2.3	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1
	•	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	6.2	9.1							



B953



1.00 - 12.00

nom Ø	d ₁ Ø mm	d ₂ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	z	d ₃ Ø _{h₉} mm	B953
1.0	0.8	1.46	60	33	2	1.4	B9531.0
1.5	1.4	2.14	70	37	2	2.1	B9531.5
2.0	1.9	2.86	86	48	3	3.15	B9532.0
2.5	2.4	3.36	86	48	3	3.15	B9532.5
3.0	2.9	4.06	100	58	3	4.0	B9533.0
4.0	3.9	5.26	112	68	3	5.0	B9534.0
5.0	4.9	6.36	122	73	3	6.3	B9535.0
6.0	5.9	8.00	160	105	3	8.0	B9536.0
6.5	6.4	8.78	188	119	3	8.5	B9536.5
8.0	7.9	10.80	207	145	3	10.0	B9538.0
10.0	9.9	13.40	245	175	3	12.5	B95310.0
12.0	11.8	16.00	290	210	3	16.0	B95312.0

B180

HSS-E

DIN
212

DIN
6535HA
8

B

H7

B180

- NC - výstružník pro vysoce přesné upnutí
- NC - Развертка для станков ЧПУ
- Rozwiertaki NC dla precyzyjnych uchwytów
- NC Výstružník pre vysokopresné upnutie

B180

■	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	4.2	5.1										
●	1.5	1.6	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.3	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4



B180



1.50 - 20.00

d_1 $\varnothing$ mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	d_2 $\varnothing h_6$ mm	B180
1.5	40	8	18	3	2	B1801.5
1.6	43	9	20	3	2	B1801.6
1.7	43	9	20	3	2	B1801.7
1.8	46	10	22	4	2	B1801.8
1.9	46	10	22	4	2	B1801.9
2.0	49	11	24	4	2	B1802.0
2.1	49	11	24	4	2	B1802.1
2.2	53	12	26	4	3	B1802.2
2.3	53	12	26	4	3	B1802.3
2.4	57	14	28	4	3	B1802.4
2.5	57	14	28	4	3	B1802.5
2.6	57	14	28	4	3	B1802.6
2.7	61	15	32	6	3	B1802.7
2.8	61	15	32	6	3	B1802.8
2.9	61	15	32	6	3	B1802.9
3.0	61	15	32	6	3	B1803.0
3.1	65	16	35	6	4	B1803.1
3.2	65	16	35	6	4	B1803.2
3.3	65	16	35	6	4	B1803.3
3.4	70	18	40	6	4	B1803.4
3.5	70	18	40	6	4	B1803.5
3.6	70	18	40	6	4	B1803.6
3.7	70	18	40	6	4	B1803.7
3.8	75	19	43	6	4	B1803.8
3.9	75	19	43	6	4	B1803.9
4.0	75	19	43	6	4	B1804.0
4.1	75	19	43	6	4	B1804.1
4.2	75	19	43	6	4	B1804.2
4.3	80	21	47	6	5	B1804.3
4.4	80	21	47	6	5	B1804.4
4.5	80	21	47	6	5	B1804.5
4.6	80	21	47	6	5	B1804.6
4.7	80	21	47	6	5	B1804.7
4.8	86	23	52	6	5	B1804.8
4.9	86	23	52	6	5	B1804.9
5.0	86	23	52	6	5	B1805.0
5.1	86	23	52	6	5	B1805.1
5.2	86	23	52	6	5	B1805.2

d_1 Ø mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	d_2 Ø h_6 mm	B180
5.3	86	23	52	6	5	B1805.3
5.4	93	26	57	6	6	B1805.4
5.5	93	26	57	6	6	B1805.5
5.6	93	26	57	6	6	B1805.6
5.7	93	26	57	6	6	B1805.7
5.8	93	26	57	6	6	B1805.8
5.9	93	26	57	6	6	B1805.9
6.0	93	26	57	6	6	B1806.0
6.1	101	28	63	6	6	B1806.1
6.2	101	28	63	6	6	B1806.2
6.3	101	28	63	6	6	B1806.3
6.4	101	28	63	6	6	B1806.4
6.5	101	28	63	6	6	B1806.5
6.6	101	28	63	6	6	B1806.6
6.7	101	28	63	6	6	B1806.7
6.8	109	31	69	6	8	B1806.8
6.9	109	31	69	6	8	B1806.9
7.0	109	31	69	6	8	B1807.0
7.1	109	31	69	6	8	B1807.1
7.2	109	31	69	6	8	B1807.2
7.3	109	31	69	6	8	B1807.3
7.4	109	31	69	6	8	B1807.4
7.5	109	31	69	6	8	B1807.5
7.6	117	33	75	6	8	B1807.6
7.7	117	33	75	6	8	B1807.7
7.8	117	33	75	6	8	B1807.8
7.9	117	33	75	6	8	B1807.9
8.0	117	33	75	6	8	B1808.0
8.1	117	33	75	6	8	B1808.1
8.2	117	33	75	6	8	B1808.2
8.3	117	33	75	6	8	B1808.3
8.4	117	33	75	6	8	B1808.4
8.5	117	33	75	6	8	B1808.5
8.6	125	36	81	6	10	B1808.6
8.7	125	36	81	6	10	B1808.7
8.8	125	36	81	6	10	B1808.8
8.9	125	36	81	6	10	B1808.9
9.0	125	36	81	6	10	B1809.0
9.1	125	36	81	6	10	B1809.1
9.2	125	36	81	6	10	B1809.2
9.3	125	36	81	6	10	B1809.3
9.4	125	36	81	6	10	B1809.4
9.5	125	36	81	6	10	B1809.5
9.6	133	38	87	6	10	B1809.6
9.7	133	38	87	6	10	B1809.7
9.8	133	38	87	6	10	B1809.8
9.9	133	38	87	6	10	B1809.9
10.0	133	38	87	6	10	B1810.0
11.0	142	41	96	6	10	B18011.0
12.0	151	44	105	6	10	B18012.0
13.0	151	44	105	6	10	B18013.0
14.0	160	47	110	8	14	B18014.0
15.0	162	50	112	8	14	B18015.0
16.0	170	52	120	8	14	B18016.0
17.0	175	54	123	8	14	B18017.0
18.0	182	56	130	8	14	B18018.0
19.0	189	58	131	8	16	B18019.0
20.0	195	60	137	8	16	B18020.0

B170

HSS-E

DIN
212

B

$\varnothing 0.95-5.5$
 $0. +0.004$
 $\varnothing 5.51-12$
 $0. +0.005$

- Výstružník strojní, setinový
- Машинная развертка со спиральным зубом
- Rozwiertak maszynowy
- Strojový výstružník stotinový

B170

B170	■	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	4.2	5.1										
	●	1.5	1.6	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.3	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	



B170



0.98 - 12.00

d_1 $\emptyset$ mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	d_2 $\emptyset h_9$ mm	B170
0.98	34	5.5	15	3	1.0	B170.98
0.99	34	5.5	15	3	1.0	B170.99
1.00	34	5.5	15	3	1.0	B1701.0
1.01	34	5.5	15	3	1.0	B1701.01
1.02	34	5.5	15	3	1.0	B1701.02
1.03	34	5.5	15	3	1.0	B1701.03
1.04	34	5.5	15	3	1.0	B1701.04
1.05	34	5.5	15	3	1.0	B1701.05
1.49	40	8.0	18	3	1.5	B1701.49
1.50	40	8.0	18	3	1.5	B1701.5
1.51	43	9.0	20	3	1.6	B1701.51
1.52	43	9.0	20	3	1.6	B1701.52
1.98	49	11.0	24	4	2.0	B1701.98
1.99	49	11.0	24	4	2.0	B1701.99
2.00	49	11.0	24	4	2.0	B1702.0
2.01	49	11.0	24	4	2.0	B1702.01
2.02	49	11.0	24	4	2.0	B1702.02
2.03	49	11.0	24	4	2.0	B1702.03
2.04	49	11.0	24	4	2.0	B1702.04
2.05	49	11.0	24	4	2.0	B1702.05
2.49	57	14.0	28	4	2.5	B1702.49
2.50	57	14.0	28	4	2.5	B1702.5
2.51	57	14.0	28	4	2.5	B1702.51
2.52	57	14.0	28	4	2.5	B1702.52
2.98	61	15.0	32	6	3.0	B1702.98
2.99	61	15.0	32	6	3.0	B1702.99
3.00	61	15.0	32	6	3.0	B1703.0
3.01	65	16.0	35	6	3.2	B1703.01
3.02	65	16.0	35	6	3.2	B1703.02
3.03	65	16.0	35	6	3.2	B1703.03
3.04	65	16.0	35	6	3.2	B1703.04
3.05	65	16.0	35	6	3.2	B1703.05
3.49	70	18.0	40	6	3.5	B1703.49
3.50	70	18.0	40	6	3.5	B1703.5
3.51	70	18.0	40	6	3.5	B1703.51
3.52	70	18.0	40	6	3.5	B1703.52
3.98	75	19.0	43	6	4.0	B1703.98
3.99	75	19.0	43	6	4.0	B1703.99

d_1 Ø mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	d_2 Øh ₃ mm	B170
4.00	75	19.0	43	6	4.0	B1704.0
4.01	75	19.0	43	6	4.0	B1704.01
4.02	75	19.0	43	6	4.0	B1704.02
4.03	75	19.0	43	6	4.0	B1704.03
4.04	75	19.0	43	6	4.0	B1704.04
4.05	75	19.0	43	6	4.0	B1704.05
4.49	80	21.0	47	6	4.5	B1704.49
4.50	80	21.0	47	6	4.5	B1704.5
4.51	80	21.0	47	6	4.5	B1704.51
4.52	80	21.0	47	6	4.5	B1704.52
4.98	86	23.0	52	6	5.0	B1704.98
4.99	86	23.0	52	6	5.0	B1704.99
5.00	86	23.0	52	6	5.0	B1705.0
5.01	86	23.0	52	6	5.0	B1705.01
5.02	86	23.0	52	6	5.0	B1705.02
5.03	86	23.0	52	6	5.0	B1705.03
5.04	86	23.0	52	6	5.0	B1705.04
5.05	86	23.0	52	6	5.0	B1705.05
5.49	93	26.0	57	6	5.6	B1705.49
5.50	93	26.0	57	6	5.6	B1705.5
5.51	93	26.0	57	6	5.6	B1705.51
5.52	93	26.0	57	6	5.6	B1705.52
5.98	93	26.0	57	6	5.6	B1705.98
5.99	93	26.0	57	6	5.6	B1705.99
6.00	93	26.0	57	6	5.6	B1706.0
6.01	101	28.0	63	6	6.3	B1706.01
6.02	101	28.0	63	6	6.3	B1706.02
6.03	101	28.0	63	6	6.3	B1706.03
6.04	101	28.0	63	6	6.3	B1706.04
6.05	101	28.0	63	6	6.3	B1706.05
6.49	101	28.0	63	6	6.3	B1706.49
6.50	101	28.0	63	6	6.3	B1706.5
6.51	101	28.0	63	6	6.3	B1706.51
6.52	101	28.0	63	6	6.3	B1706.52
6.98	109	31.0	69	6	7.1	B1706.98
6.99	109	31.0	69	6	7.1	B1706.99
7.00	109	31.0	69	6	7.1	B1707.0
7.01	109	31.0	69	6	7.1	B1707.01
7.02	109	31.0	69	6	7.1	B1707.02
7.03	109	31.0	69	6	7.1	B1707.03
7.04	109	31.0	69	6	7.1	B1707.04
7.05	109	31.0	69	6	7.1	B1707.05
7.49	109	31.0	69	6	7.1	B1707.49
7.50	109	31.0	69	6	7.1	B1707.5
7.51	117	33.0	75	6	8.0	B1707.51
7.52	117	33.0	75	6	8.0	B1707.52
7.98	117	33.0	75	6	8.0	B1707.98
7.99	117	33.0	75	6	8.0	B1707.99
8.00	117	33.0	75	6	8.0	B1708.0
8.01	117	33.0	75	6	8.0	B1708.01
8.02	117	33.0	75	6	8.0	B1708.02
8.03	117	33.0	75	6	8.0	B1708.03
8.04	117	33.0	75	6	8.0	B1708.04
8.05	117	33.0	75	6	8.0	B1708.05
8.49	117	33.0	75	6	8.0	B1708.49
8.50	117	33.0	75	6	8.0	B1708.5
8.51	125	36.0	81	6	9.0	B1708.51
8.52	125	36.0	81	6	9.0	B1708.52
8.98	125	36.0	81	6	9.0	B1708.98
8.99	125	36.0	81	6	9.0	B1708.99
9.00	125	36.0	81	6	9.0	B1709.0
9.01	125	36.0	81	6	9.0	B1709.01
9.02	125	36.0	81	6	9.0	B1709.02
9.03	125	36.0	81	6	9.0	B1709.03
9.04	125	36.0	81	6	9.0	B1709.04
9.05	125	36.0	81	6	9.0	B1709.05
9.49	125	36.0	81	6	9.0	B1709.49
9.50	125	36.0	81	6	9.0	B1709.5
9.51	133	38.0	87	6	10.0	B1709.51
9.52	133	38.0	87	6	10.0	B1709.52

d_1 Ø mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	d_2 Ø h_9 mm	B170
9.98	133	38.0	87	6	10.0	B1709.98
9.99	133	38.0	87	6	10.0	B1709.99
10.00	133	38.0	87	6	10.0	B17010.0
10.01	133	38.0	87	6	10.0	B17010.01
10.02	133	38.0	87	6	10.0	B17010.02
10.03	133	38.0	87	6	10.0	B17010.03
10.04	133	38.0	87	6	10.0	B17010.04
10.05	133	38.0	87	6	10.0	B17010.05
10.49	133	38.0	87	6	10.0	B17010.49
10.50	133	38.0	87	6	10.0	B17010.5
10.51	133	38.0	87	6	10.0	B17010.51
10.52	133	38.0	87	6	10.0	B17010.52
10.98	142	41.0	96	6	10.0	B17010.98
10.99	142	41.0	96	6	10.0	B17010.99
11.00	142	41.0	96	6	10.0	B17011.0
11.01	142	41.0	96	6	10.0	B17011.01
11.02	142	41.0	96	6	10.0	B17011.02
11.03	142	41.0	96	6	10.0	B17011.03
11.04	142	41.0	96	6	10.0	B17011.04
11.05	142	41.0	96	6	10.0	B17011.05
11.49	142	41.0	96	6	10.0	B17011.49
11.50	142	41.0	96	6	10.0	B17011.5
11.51	142	41.0	96	6	10.0	B17011.51
11.52	142	41.0	96	6	10.0	B17011.52
11.98	151	44.0	105	6	10.0	B17011.98
11.99	151	44.0	105	6	10.0	B17011.99
12.00	151	44.0	105	6	10.0	B17012.0

B157

HSS-E



DIN
212



E

H7



- Výstružník strojní , levotočivá šroubovice 45°
- Машинная развертка с левосторонней спиралью 45°
- Rozwiertak Maszynowy Lewy kąt rowka wiórowego 45st.
- Výstružník strojový, ľavotočivá skrutkovica 45°

B157

B157	■	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	2.3	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1
	•	1.5	1.6	6.2	9.1															



B157



2.00 - 20.00

d ₁ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	z	d ₂ Øh ₉ mm	B157
2.0	49	11	3.5	24	3	2.0	B1572.0
3.0	61	15	4.0	32	3	3.0	B1573.0
4.0	75	19	4.0	43	3	4.0	B1574.0
5.0	86	23	4.5	52	3	5.0	B1575.0
6.0	93	26	6.0	57	3	5.6	B1576.0
7.0	109	31	7.0	69	3	7.1	B1577.0
8.0	117	33	9.0	75	3	8.0	B1578.0
9.0	125	36	9.5	81	3	9.0	B1579.0
10.0	133	38	10.0	87	3	10.0	B15710.0
11.0	142	41	10.5	96	3	10.0	B15711.0
12.0	151	44	11.0	105	3	10.0	B15712.0
13.0	151	44	11.5	105	3	10.0	B15713.0
14.0	160	47	12.0	110	3	12.5	B15714.0
15.0	162	50	12.5	112	3	12.5	B15715.0
16.0	170	52	13.0	120	3	12.5	B15716.0
17.0	175	54	13.5	123	3	14.0	B15717.0
18.0	182	56	14.0	130	3	14.0	B15718.0
19.0	189	58	14.5	131	3	16.0	B15719.0
20.0	195	60	15.0	137	3	16.0	B15720.0

d_1 Ø	l_1	l_2	l_3	z	MK	B161
mm	mm	mm	mm			
42.0	333	82	209	12	4	B16142.0
44.0	336	83	212	12	4	B16144.0
45.0	336	83	212	12	4	B16145.0
46.0	340	84	216	12	4	B16146.0
47.0	340	84	216	12	4	B16147.0
48.0	344	86	220	12	4	B16148.0
50.0	344	86	220	12	4	B16150.0

B101

HSS-E

BS
328

B

H7

- Výstružník strojní
- Машинная развертка со спиральным зубом
- Rozvrták maszynowy
- Výstružník strojný

B101

B101	■	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	3.1	4.1	6.2								
	●	1.5	1.6	3.2	3.3	3.4	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.3	6.4	7.1	7.2	8.2



B101



3.00 - 2"

d ₁ Ø Inch	d ₁ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	z	MK	B101
1/8	3.00	112	33	4	1	B1013.0
	3.18	112	33	4	1	B1011/8
	3.50	115	35	6	1	B1013.5
3/16	4.00	117	38	6	1	B1014.0
	4.50	120	41	6	1	B1014.5
	4.76	124	44	6	1	B1013/16
	5.00	124	44	6	1	B1015.0
1/4	5.50	127	47	6	1	B1015.5
	6.00	127	47	6	1	B1016.0
	6.35	130	50	6	1	B1011/4
	6.50	130	50	6	1	B1016.5
5/16	7.00	134	54	6	1	B1017.0
	7.94	138	58	6	1	B1015/16
	8.00	138	58	6	1	B1018.0
	8.50	138	58	6	1	B1018.5
3/8	9.00	142	62	6	1	B1019.0
	9.50	142	62	6	1	B1019.5
	9.52	146	66	6	1	B1013/8
	10.00	146	66	6	1	B10110.0
	10.50	146	66	6	1	B10110.5
	11.00	151	71	6	1	B10111.0
7/16	11.11	151	71	6	1	B1017/16
	12.00	156	76	6	1	B10112.0
	12.50	156	76	6	1	B10112.5
1/2	12.70	156	76	6	1	B1011/2
	13.00	156	76	6	1	B10113.0
9/16	13.50	161	81	6	1	B10113.5
	14.00	161	81	8	1	B10114.0
	14.29	181	81	8	2	B1019/16
	14.50	181	81	8	2	B10114.5
	15.00	181	81	8	2	B10115.0
	15.50	187	87	8	2	B10115.5
5/8	15.88	187	87	8	2	B1015/8
	16.00	187	87	8	2	B10116.0
	16.50	187	87	8	2	B10116.5
	17.00	187	87	8	2	B10117.0
	18.00	193	93	8	2	B10118.0
	19.00	193	93	8	2	B10119.0

d₁ Ø Inch	d₁ Ø mm	l₁ mm	l₂ mm	z	MK	B101
3/4	19.05	200	100	8	2	B1013/4
	20.00	200	100	8	2	B10120.0
13/16	20.64	200	100	8	2	B10113/16
	21.00	200	100	8	2	B10121.0
	22.00	207	107	8	2	B10122.0
7/8	22.22	207	107	8	2	B1017/8
	23.00	207	107	8	2	B10123.0
	24.00	242	115	8	3	B10124.0
	25.00	242	115	10	3	B10125.0
1"	25.40	242	115	10	3	B1011
	26.00	242	115	10	3	B10126.0
	27.00	251	124	10	3	B10127.0
	28.00	251	124	10	3	B10128.0
1.1/8	28.58	251	124	10	3	B1011.1/8
	29.00	251	124	10	3	B10129.0
	30.00	251	124	10	3	B10130.0
	31.00	260	133	10	3	B10131.0
1.1/4	31.75	260	133	10	3	B1011.1/4
	32.00	293	133	10	4	B10132.0
	34.00	302	142	10	4	B10134.0
1.3/8	34.93	302	142	10	4	B1011.3/8
	35.00	302	142	10	4	B10135.0
	36.00	302	142	10	4	B10136.0
	37.00	302	142	10	4	B10137.0
	38.00	312	152	10	4	B10138.0
1.1/2	38.10	312	152	10	4	B1011.1/2
	39.00	312	152	10	4	B10139.0
	40.00	312	152	10	4	B10140.0
	41.00	312	152	10	4	B10141.0
	42.00	312	152	10	4	B10142.0
	43.00	323	163	10	4	B10143.0
	44.00	323	163	10	4	B10144.0
1.3/4	44.45	323	163	10	4	B1011.3/4
	45.00	323	163	12	4	B10145.0
	46.00	323	163	12	4	B10146.0
	47.00	323	163	12	4	B10147.0
	48.00	334	174	12	4	B10148.0
	50.00	334	174	12	4	B10150.0
2"	50.80	334	174	12	4	B1012

B121
HSS

DIN 311

k11

B121

- Výstružník s kuželovým náběhem - šroubovitě drážky
- Коническая развертка со спиральным зубом и конусом Морзе
- Rozwiertak do otworów w konstrukcjach stalowych z chwytem Morse'a
- Výstružník s kuželovým nábehom, skrutkovité drážky

S náběh. úhlem 1:10 (I3)
 Конусность 1:10
 Zbieznosc 1:10
 S nábehovým uhlom 1:10

B121	■	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	4.1
	•	1.5	1.6	3.2	3.3	3.4	8.2


B121


10.00 - 30.00

d_1 Ø mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	z	MK	B121
10.0	171	95	30	4	1	B12110.0
11.0	176	100	33	4	1	B12111.0
12.0	199	105	39	4	2	B12112.0
13.0	199	105	39	4	2	B12113.0
14.0	209	115	42	4	2	B12114.0
15.0	219	125	45	4	2	B12115.0
16.0	229	135	48	4	2	B12116.0
17.0	251	135	51	4	3	B12117.0
18.0	261	145	58	4	3	B12118.0
19.0	261	145	58	4	3	B12119.0
20.0	271	155	62	4	3	B12120.0
21.0	271	155	62	4	3	B12121.0
22.0	281	165	66	4	3	B12122.0
23.0	281	165	66	4	3	B12123.0
24.0	296	180	72	4	3	B12124.0
25.0	296	180	72	4	3	B12125.0
26.0	296	180	72	4	3	B12126.0
30.0	311	195	78	5	3	B12130.0

B954

HSS-E



DIN
2180



1:50

B954

- Výstružník strojní pro kuželové kolíky, levotočivá šroubovice 45°
- Машинная коническая развертка с левосторонней спиралью 45°
- Rozwiertak Maszynowy pod kołki stożkowe Lewy, kąt rowka wiórowego 45st.
- Výstružník strojový pre kúžeľové kolíky, ľavotočivá skrutkovica 45°

B954	■	2.1	2.2	2.3	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1
	•	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	6.2	9.1							



B954



5.00 - 30.00

nom Ø	d ₁ Ø mm	d ₂ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	z	MK	B954
5.0	4.90	6.36	155	73	3	1	B9545.0
6.0	5.90	8.00	187	105	3	1	B9546.0
8.0	7.90	10.80	227	145	3	1	B9548.0
10.0	9.90	13.40	257	175	3	1	B95410.0
12.0	11.80	16.00	315	210	3	2	B95412.0
13.0	12.86	16.74	295	194	3	2	B95413.0
14.0	13.86	17.74	295	194	3	2	B95414.0
16.0	15.80	20.40	335	230	3	2	B95416.0
20.0	19.80	24.80	377	250	3	3	B95420.0
25.0	24.70	30.70	427	300	3	3	B95425.0
30.0	29.70	36.10	475	320	4	4	B95430.0

B955

HSS-E



DIN
219



B

H7



B955

- Nástrčný výstružník
- Насадная развертка
- Rozwiertak nasadzany
- Nástrčný výstružník

d2=nominální průměr d1 B956
d2=номинальному диаметру d1развертки B956
d2=Srednica nominalna d1 rozwiertaka B956
d2= nominálny priemer d1 od B956

B955

■	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	4.1	5.1									
●	1.5	1.6	2.2	2.3	3.1	4.2	4.3	5.2	5.3	6.1	6.2	7.1	7.2	7.3	7.4	8.2

B955



25.00 - 80.00

d ₁ Ø mm	l ₁ mm	l ₂ mm	z	d ₂ Ø mm	B955
25.0	45	32	8	13	B95525.0
26.0	45	32	8	13	B95526.0
27.0	45	32	8	13	B95527.0
28.0	45	32	8	13	B95528.0
29.0	45	32	8	13	B95529.0
30.0	45	32	8	13	B95530.0
31.0	50	36	10	16	B95531.0
32.0	50	36	10	16	B95532.0
34.0	50	36	10	16	B95534.0
35.0	50	36	10	16	B95535.0
36.0	56	40	10	19	B95536.0
37.0	56	40	10	19	B95537.0
38.0	56	40	10	19	B95538.0
40.0	56	40	10	19	B95540.0
42.0	56	40	10	19	B95542.0
44.0	63	45	12	22	B95544.0
45.0	63	45	12	22	B95545.0
48.0	63	45	12	22	B95548.0
50.0	63	45	12	22	B95550.0
52.0	71	50	12	27	B95552.0
55.0	71	50	12	27	B95555.0
58.0	71	50	12	27	B95558.0
60.0	71	50	12	27	B95560.0
65.0	80	56	14	32	B95565.0
70.0	80	56	14	32	B95570.0
75.0	90	63	14	40	B95575.0
80.0	90	63	14	40	B95580.0

B956

HSS-E



B956

- Trn pro nástrčný výstružník (B955)
- Оправка для разверток с хвостовиком Морзе (B955)
- Oprawka pod rozwiertak nasadzany (B955) z chwytem Morse'a
- Trň pre nástrčný výstružník (B955)



B956

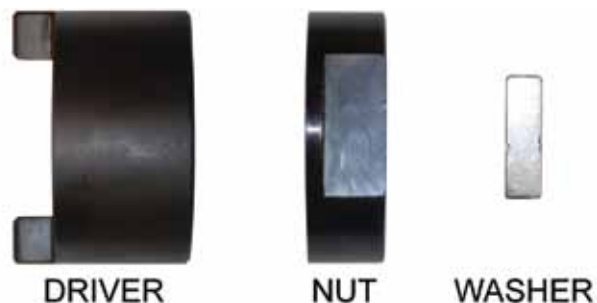


13.00 - 40.00

d_1 Ø mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	MK	B956
13.0	250	45	151	3	B95613.0
16.0	261	50	162	3	B95616.0
19.0	298	56	174	4	B95619.0
22.0	312	63	188	4	B95622.0
27.0	359	71	203	5	B95627.0
32.0	376	80	220	5	B95632.0
40.0	396	90	240	5	B95640.0

B957

- Trn pro nástrčný výstružník - náhradní díly (B956)
- Оправка для насадной развертки
- Oprawka pod rozwiertak nasadzany - Części zamienne dla (B956)
- Trň pre nástrčný výstružník-náhradné diely (B956)



		B957
Nr.	d	
3	13.00	B957N3DRIVER
3		B957N3NUT
3		B957N3WASHER
4	16.00	B957N4DRIVER
4		B957N4NUT
4		B957N4WASHER
5	19.00	B957N5DRIVER
5		B957N5NUT
5		B957N5WASHER
6	22.00	B957N6DRIVER
6		B957N6NUT
6		B957N6WASHER
7	27.00	B957N7DRIVER
7		B957N7NUT
7		B957N7WASHER
8	32.00	B957N8DRIVER
8		B957N8NUT
8		B957N8WASHER
9	40.00	B957N9DRIVER
9		B957N9NUT
9		B957N9WASHER

G400



G400

- Záhlubník pro vysoce přesné upnutí - 90°
- Зенковка для Высокоточных патронов - 90°
- Pogłębiacz stożkowych dla precyzyjnych uchwytów - 90°
- Záhlbník pre vysoko presné upnutie - 90°

G400	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3
	■	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1



max d mm	min d mm	l ₁ mm	d ₂ Øh ₅ mm	z	G400
6.30	1.5	45	5	3	G4006.3
8.30	2.0	50	6	3	G4008.3
10.40	2.5	50	6	3	G40010.4
12.40	2.8	56	8	3	G40012.4
16.50	3.2	60	10	3	G40016.5
20.50	3.5	63	10	3	G40020.5
25.00	3.8	67	10	3	G40025.0
31.00	4.2	71	12	3	G40031.0

G405



G405

- Záhľubník oboustranný - 90°
- Двухсторонняя зенковка - 90°
- Pogłębiacz stożkowy dwustronny - 90°
- Záhľbník obojstranný - 90°

G405

■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	
•	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2

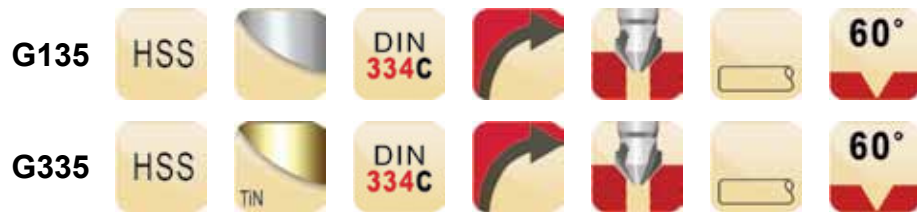


G405



8.30 - 12.40

max d mm	min d mm	l_1 mm	l_3 mm	d_2 $\varnothing h_6$ mm	z	G405
8.30	2.0	67	46	10	3	G4058.3
10.40	2.5	74	47	12	3	G40510.4
12.40	2.8	76	45	14	3	G40512.4



- G135**
- Záhľubník - 60°
 - Зенковка - 60°
- G335**
- Pogłębiacze stożkowe - 60°
 - Záhľubník - 60°

G135	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	
	●	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2
G335	■	1.1	1.2	1.3	3.1	3.2	3.3	3.4	7.1	7.2	7.3	7.4				
	●	1.4	1.5	1.6	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	8.1	8.2



max d mm	min d mm	l_1 mm	d_2 $\varnothing h_9$ mm	z	G135	G335
6.3	1.6	45	5	3	G1356.3	G3356.3
8.0	2.0	50	6	3	G1358.0	G3358.0
10.0	2.5	50	6	3	G13510.0	G33510.0
12.5	3.2	56	8	3	G13512.5	G33512.5
16.0	4.0	63	10	3	G13516.0	G33516.0
20.0	5.0	67	10	3	G13520.0	G33520.0
25.0	6.3	71	10	3	G13525.0	G33525.0

G137

HSS

DIN
334D

60°

- Záhľubník - 60°
- Зенковка с хвостовиком Морзе - 60°
- Pogłębiacz stożkowy z chwytem Morse'a - 60°
- Záhľubník - 60°

G137

G137	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	
	●	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2



16.00 - 80.00

max d mm	min d mm	l_1 mm	MK	z	G137
16.0	4.0	90	1	3	
20.0	5.0	106	2	3	
25.0	6.3	112	2	3	
31.5	10.0	118	2	3	
40.0	12.5	150	3	3	
50.0	16.0	160	3	3	
63.0	20.0	190	4	3	
80.0	25.0	200	4	3	

G154

HSS

DIN
335C

82°

- Záhľubník - 82°
- Зенковка - 82°
- Poglębiacz stożkowy - 82°
- Záhľbník - 82°

G154

G154		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	
		1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2



G154



6.30 - 25.00

max d mm	min d mm	l ₁ mm	d ₂ Øh ₉ mm	z	G154
6.3	1.5	45	5	3	G1546.3
8.3	2.0	50	6	3	G1548.3
10.4	2.5	50	6	3	G15410.4
12.4	2.8	56	8	3	G15412.4
16.5	3.2	60	10	3	G15416.5
20.5	3.5	63	10	3	G15420.5
25.0	3.8	67	10	3	G15425.0

G129

HSS



90°

- Záhľubník - 90°
- Зенковка- 90°
- Poglębiacz stożkowy - 90°
- Záhľubník - 90°

G129

G129	■	1.1	1.2	1.3	1.4	4.1	4.2	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
	■	1.5	1.6	2.1	2.2	3.1	3.2	3.3	3.4	4.3	5.3	6.4	7.3	7.4	8.1	8.2		



G129



6.00 - 31.50

max d mm	l ₁ mm	d ₂ Øh ₉ mm	z	G129
6.00	45	6	1	G1296.0
8.00	50	8	1	G1298.0
10.00	49	8	1	G12910.0
12.50	49	8	1	G12912.5
16.00	56	10	1	G12916.0
20.00	60	10	1	G12920.0
25.00	75	12	1	G12925.0
31.50	80	12	1	G12931.5

G149

HSS-E



90°

- Záhľubník - 90°
- Зенковка - 90°
- Pogłębiacz stożkowy - 90°
- Záhľbník - 90°

G149

G149	■	1.1	1.2	1.3	1.4	4.1	4.2	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
	●	1.5	1.6	2.1	2.2	3.1	3.2	3.3	3.4	4.3	5.3	6.4	7.3	7.4	8.1	8.2		



max d mm	min d mm	l ₁ mm	d ₂ Ø mm	d ₁ Ø mm	z	G149
5	2	45	6	10	1	G1495
10	5	48	8	14	1	G14910
15	10	65	10	21	1	G14915
20	15	84	12	28	1	G14920
25	20	102	15	35	1	G14925
30	25	115	15	44	1	G14930
35	30	127	15	48	1	G14935
40	35	136	15	53	1	G14940
50	40	166	20	60	1	G14950



G136

- Záhľubník - 90°
- Зенковка - 90°

G560

- Pogłębiacze stożkowe - 90°
- Záhľubník - 90°

G142

- Záhľubník s extra radiálnym podbrusem - 90°
- Зенковка со специальным радиусом - 90°
- Pogłębiacz stożkowy z dodatkowym promieniowym kątem przyłożenia - 90°
- Záhľubník s extra radiálnym podbrusem - 90°

G570

- Záhľubník - 90°
- Зенковка - 90°
- Pogłębiacz stożkowy - 90°
- Záhľubník - 90°

G136	■	1.1	1.2	1.3	1.4	4.1	4.2	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2	8.1						
	●	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	4.3	5.3	6.4	7.3	7.4	8.2					
G560	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	3.1	3.2	3.3	3.4	5.1	5.2	5.3	7.3	7.4					
	●	1.6	2.2	2.3	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	8.1	8.2						
G142	■	1.1	1.2	2.1	2.2	2.3	4.1	5.1	6.1	6.2	7.1	7.2	8.1	8.2							
	●	1.3	1.4	4.2	5.2	6.3	7.3	7.4													
G570	■	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3															
	●	1.1	1.2	1.3	1.6	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	



G136	G560	G142	G570
4.30 - 31.00	6.30 - 31.00	4.80 - 31.00	6.30 - 31.00

max d mm	min d mm	l ₁ mm	d ₂ Øh ₉ mm	z	G136	G560	G142	G570
4.3	1.3	40	4	3	G1364.3			
4.8	1.3	40	4	3			G1424.8	
5.0	1.5	40	4	3	G1365.0		G1425.0	
5.3	1.5	40	4	3	G1365.3			

max d mm	min d mm	l_1 mm	d_2 $\varnothing h_9$ mm	z	G136	G560	G142	G570
5.8	1.5	45	5	3	G1365.8			
6.0	1.5	45	5	3	G1366.0		G1426.0	
6.3	1.5	45	5	3	G1366.3	G5606.3	G1426.3	G5706.3
7.0	1.8	50	6	3	G1367.0		G1427.0	
7.3	1.8	50	6	3	G1367.3		G1427.3	
8.0	2.0	50	6	3	G1368.0	G5608.0	G1428.0	
8.3	2.0	50	6	3	G1368.3	G5608.3	G1428.3	G5708.3
9.4	2.2	50	6	3	G1369.4			
10.0	2.5	50	6	3	G13610.0	G56010.0	G14210.0	
10.4	2.5	50	6	3	G13610.4	G56010.4	G14210.4	G57010.4
11.5	2.8	56	8	3	G13611.5		G14211.5	
12.4	2.8	56	8	3	G13612.4	G56012.4	G14212.4	G57012.4
13.4	2.9	56	8	3	G13613.4			
15.0	3.2	60	10	3	G13615.0		G14215.0	
16.5	3.2	60	10	3	G13616.5	G56016.5	G14216.5	G57016.5
19.0	3.5	63	10	3	G13619.0		G14219.0	
20.5	3.5	63	10	3	G13620.5	G56020.5	G14220.5	G57020.5
23.0	3.8	67	10	3	G13623.0		G14223.0	
25.0	3.8	67	10	3	G13625.0	G56025.0	G14225.0	G57025.0
26.0	3.8	67	10	3	G13626.0			
28.0	4.0	71	12	3	G13628.0			
30.0	4.2	71	12	3	G13630.0			
31.0	4.2	71	12	3	G13631.0	G56031.0	G14231.0	G57031.0

G132



G132

- Záhľubník - 90°
- Зенковка - 90°
- Pogłębiacz stożkowy - 90°
- Záhľbník - 90°

G132	■	1.5	1.6	3.4	4.2	4.3	5.2	5.3	6.4
	•	1.3	1.4	2.3	8.3				

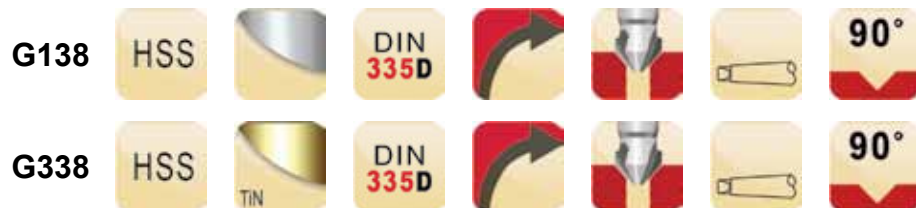


G132



8.00 - 20.00

max d mm	min d mm	l_1 mm	d_2 $\varnothing h_9$ mm	z	G132
8.0	-	48	8	5	G1328.0
12.5	2.0	48	8	5	G13212.5
16.0	3.2	56	10	7	G13216.0
20.0	5.0	60	10	7	G13220.0



- G138**
- Záhľubník - 90°
 - Зенковка с хвостовиком Морзе - 90°
- G338**
- Pogłębiacze stożkowe z chwytem Morse'a - 90°
 - Záhľubník - 90°

G138	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	
	■	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2
G338	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	3.1	3.2	3.3	3.4	7.1	7.2	7.3	7.4		
	■	1.6	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	8.1	8.2		



max d mm	min d mm	L ₁ mm	MK	z	G138	G338
25.0	3.8	106	2	3	G13825.0	G33825.0
30.0	4.2	112	2	3	G13830.0	
31.0	4.2	112	2	3	G13831.0	G33831.0
34.0	4.5	118	2	3	G13834.0	
37.0	4.8	118	2	3	G13837.0	G33837.0
40.0	10.0	140	3	3	G13840.0	G33840.0
50.0	14.0	150	3	3	G13850.0	G33850.0
63.0	16.0	180	4	3	G13863.0	G33863.0
80.0	22.0	190	4	3	G13880.0	

G171



G171

- Záhľubník - 100°
- Зенковка - 100°
- Pogłębiacz stożkowy - 100°
- Záhľubník - 100°

G171	■	1.1	1.2	1.3	3.1	3.2	3.3	3.4	7.1	7.2	7.3	7.4										
	•	1.4	1.5	1.6	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	8.1	8.2						



max d mm	min d mm	l_1 mm	d_2 $\varnothing h_9$ mm	z	G171
6.3	1.5	44.0	5.0	3	G1716.3
8.3	2.0	49.0	6.0	3	G1718.3
10.4	2.5	49.0	6.0	3	G17110.4
12.4	2.8	53.0	6.0	3	G17112.4
16.5	3.2	56.0	6.0	3	G17116.5
20.5	3.5	61.0	10.0	3	G17120.5
25.0	3.8	65.0	10.0	3	G17125.0

M138

M138

- Kuželové záhlubníky
- Конические ступенчатые сверла для листового металла
- Wiertło stożkowe do blach
- Kúžeľové záhlbníky

M138	■	1.1	1.2	1.3	1.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2	8.1	8.2
	•	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	6.4	7.3	7.4					


M138


No.1 - No.6

Nr.	max d mm	min d mm	l_2 mm	l_1 mm	d_2 h11 mm	M138
1	14	3	36	58	6	M1381
2	20	8	40	62	8	M1382
3	30	16	48	70	10	M1383
4	40	26	51	76	10	M1384
5	50	36	54	79	10	M1385
6	60	46	57	82	13	M1386

G314



G314

- Kuželové záhlubníky
- Конические ступенчатые сверла для листового металла
- Wiertło stożkowe do blach
- Kúželové záhlbníky

G314	■	1.1	1.2	1.3	1.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2	8.1	8.2
	•	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	6.4	7.3	7.4					



Nr.	d min-max mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₃ Ø mm	G314
412	4.0 mm ÷ 12.0 mm x 1.0 mm	5.0	80	6.0	G314412
1220	12.0 mm ÷ 20.0 mm x 1.0 mm	4.0	76	9.0	G3141220
2030	20.0 mm ÷ 30.0 mm x 1.0 mm	4.0	88	12.0	G3142030
3040	30.0 mm ÷ 40.0 mm x 1.0 mm	4.0	98	13.0	G3143040
420	4.0 mm ÷ 20.0 mm x 2.0 mm	4.0	76	8.0	G314420
630	6.0 mm ÷ 30.0 mm x 2.0 mm	4.0	98	10.0	G314630
M	9.0 mm ÷ 36.0 mm x 3.0 mm	3.0	86	12.0	G314M

G125

HSS

DIN
373

180°

- MTS Záhlubník
- Зенкер с направляющей - 180°
- Pogłębiacz z prowadzeniem - 180°
- MTS Záhlubník

G125

G125	■	1.1	1.2	1.3	2.1	3.1	3.2	7.1	7.2	8.1										
	●	1.4	1.5	1.6	2.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	7.3	7.4	8.2	



G125



6.50 - 20.00

d ₁ Øz ₉ mm	d ₃ Øe ₈ mm	M	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Øh ₉ mm	z	G125
6.5	2.5	M 3 t	71	14	5.0	3	G1256.5X2.5 ¹⁾
6.5	3.2	M 3 f	71	14	5.0	3	G1256.5X3.2 ²⁾
6.5	3.4	M 3 m	71	14	5.0	3	G1256.5X3.4 ³⁾
8.0	3.3	M 4 t	71	14	5.0	3	G1258.0X3.3 ¹⁾
8.0	4.3	M 4 f	71	14	5.0	3	G1258.0X4.3 ²⁾
8.0	4.5	M 4 m	71	14	5.0	3	G1258.0X4.5 ³⁾
10.0	4.2	M 5 t	80	18	8.0	3	G12510.0X4.2 ¹⁾
10.0	5.3	M 5 f	80	18	8.0	3	G12510.0X5.3 ²⁾
10.0	5.5	M 5 m	80	18	8.0	3	G12510.0X5.5 ³⁾
11.0	5.0	M 6 t	80	18	8.0	3	G12511.0X5.0 ¹⁾
11.0	6.4	M 6 f	80	18	8.0	3	G12511.0X6.4 ²⁾
11.0	6.6	M 6 m	80	18	8.0	3	G12511.0X6.6 ³⁾
15.0	6.8	M 8 t	100	22	12.5	3	G12515.0X6.8 ¹⁾
15.0	8.4	M 8 f	100	22	12.5	3	G12515.0X8.4 ²⁾
15.0	9.0	M 8 m	100	22	12.5	3	G12515.0X9.0 ³⁾
18.0	8.5	M 10 t	100	22	12.5	3	G12518.0X8.5 ¹⁾
18.0	10.5	M 10 f	100	22	12.5	3	G12518.0X10.5 ²⁾
18.0	11.0	M 10 m	100	22	12.5	3	G12518.0X11.0 ³⁾
20.0	10.2	M 12 t	100	22	12.5	3	G12520.0X10.2 ¹⁾
20.0	13.0	M 12 f	100	22	12.5	3	G12520.0X13.0 ²⁾
20.0	13.5	M 12 m	100	22	12.5	3	G12520.0X13.5 ³⁾

¹⁾ t = díra pro závit / t = для отверстия под резьбу / t = otwór pod gwintownik / t = diera pre závit

²⁾ f= pro průchozí díry, jemné / f = для сквозного отверстия (точный) / f=do otworów przelotowych / f=pre priechdzie diery, jemné

m) pro průchozí díry, střední / m = для сквозного отверстия (средний) / m= dla otworów przelotowych średnich / m= pre priechodzie diery, středné