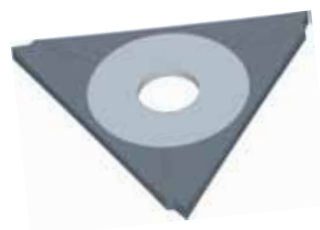


K100	471	K301	468	K331	470
K101	471	K302	468	K332	470
K102	471	K303	468	K333	470
K103	472	K304	468	K334	470
K104	472	K305	468	K520	474
K200	473	K310	469	K521	475
K201	473	K311	469	K522	476
K202	473	K312	469	M150	477
K203	473	K313	469	M151	478
K204	473	K314	469	M152	479
K300	468	K330	470	M200	480



463 - 480



	Materiál	Материал	Materiał	Materiál
	Povlak	Покрытие	Pokrycie	Povlak
	Standard	Стандарт	Standard	Štandard
	Úhel břitu ostří	Угол в плане при отрезке	Kąt ostrza	Uhol britu/ ostria
	Použití	Применение	Zastosowanie	Použitie
	Směr otáčení	направление вращения	Kierunek	Smer
	Velikost destičky	Размер пластинки	Wymiar Płytki	Veľkosť doštičky
	Typ	Форма сечения	Kształt	Typ
	Tolerance	Допуск	Tolerancja	Tolerancia
■	vynikající	Основное применение	Najlepsze zastosowanie	Vynikajúce
■	dobrý	Возможное применение	Dobre zastosowanie	Dobré
	Příklad 10 = řezná rychlost (m/min) +/- 10%	Пример: 10 = Скорость резания в м/мин +/- 10%	Na Przykład 10 = prędkość skrawania w metrach/ minutę +/- 10%	Príklad 10 = rychlosť rezania (m/min) +/- 10%
	Kód	Code	Kod	Kód
	Rozměrová řada	Ассортимент	Zakres	Rozsah
AMG	Česky	Русский	Polski	Slovensky
1.1	magneticky měkká	Электротехническая	magnetyczna miękka	Magneticky mäkká oceľ
1.2	konstrukční uhlíkatá	Конструкционная, в том числе цементируемая	konstrukcyjna do nawęglania	Konstruktčná oceľ, uhlíková
1.3	uhlíkatá	Углеродистая нелегированная	węgłowa	Uhlíková pceľ
1.4	legovaná	Легированная	stopowa	Legovaná oceľ
1.5	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная, после закалки и отпуска	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.6	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная, после закалки и отпуска	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.7	legovaná, tvrzená	Легированная, закаленная	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená
1.8	legovaná, tvrzená	Легированная, закаленная	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená, oceľ odolná oproti opotrebovaniu
2.1	automatová	Повышенной обрабатываемости	automatowa	Automatová nehrdzavejúca oceľ
2.2	austenitická	Аустенитная	austenitczna	Austenická
2.3	feritická+austenitická	Аустенитно-ферритная	ferryticzna+austenitczna	Feritická + austenická, feritická, martenzitická
2.4	precipitačně tvrzená	дисперсионное твердение	Utwardzane wydzieleniowo	Lamelární grafit (sivá)
3.1	lamelární	С пластинчатым графитом	szare	Lamelární grafit
3.2	lamelární	С пластинчатым графитом	szare	Nodulární grafit, temperovaná zliatina (tvárna)
3.3	nodulární	С шаровидным графитом	sferoidalne ciągliwe	Nodulární grafit, temperovaná zliatina (tvárna)
3.4	nodulární	С шаровидным графитом	sferoidalne ciągliwe	Titán čistý
4.1	čistý	Технически чистый	niestopowy	Zliatiny titánu
4.2	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
4.3	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Nikel čistý
5.1	čistý	Технически чистый	niestopowy	Zliatiny niklu
5.2	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
5.3	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Meď
6.1	bronz	Технически чистая	niestopowa	β-mosadz
6.2	β - mosaz, bronz	Бронзы и латуни на основе Sn	Mosiądz-β, brąz	α-mosadz
6.3	bronz mosaz	Бронзы и латуни на основе Zn	Mosiądz CuZn	Bronz vysokopevnostný
6.4	bronz vysokopevnostní	Высокопрочные бронзы	Brąz o wysokiej wytrzymałości	Al, Mg, čistý
7.1	Al, Mg, tvářené	Технически чистые	Al, Mg, niestopowe	Al zliatiny, Si<0,5%
7.2	Al slitiny, Si<0.5%	Их сплавы, с содержанием, Si<0.5%	Al. Stopowe, Si<0,5%	Al zliatiny, Si>0,5%<10%
7.3	Al slitiny, Si>0.5%<10%	Их сплавы, с содержанием 0.5% < Si < 10%	Al. Stopowe, Si>0,5%<10%	Al zliatiny, Si>10%
7.4	Al slitiny, Si>10%	Их сплавы, с содержанием Si > 10%	Al. Stopowe, Si>10%	Zliatiny hliníka a horčíka
8.1	termoplasty	Термопластики	Tworzywa termoplastyczne	Termoplasty
8.2	termosety	Термореактивные	Tworzywa termoutwardzalne	Termosety
8.3	zpevněné plasty	Амированные	Zbrojone tworzywa sztuczne	Spevnené plasty
9.1	cermet (keramika)	Металлокерамика	Cermetale	Cermet (kov-keramika)
10.1	standardní grafit	Технический графит	Grafit standartowy	Grafit

465

							
	M150	M151	M152	M200 1	M200 2	M200 3	
	-	-	-				
AMG	477	478	479	480	480	480	ISO
1.1				■			P 1
1.2				■		●	P 1
1.3				■		●	P 2
1.4				■		●	P 3
1.5				■		■	P 4
1.6				■		■	H 1
1.7				●		■	H 3
1.8				●		■	H 4
2.1				■		■	M 1
2.2				■		■	M 3
2.3				■		■	M 2
2.4				●		■	S 2
3.1				■		●	K 1
3.2				■		●	K 2
3.3				■		●	K 3
3.4				■		●	K 4
4.1				■		■	S 1
4.2				■		■	S 2
4.3				■		■	S 3
5.1				■		■	S 1
5.2				■		■	S 2
5.3				■		■	S 3
6.1					●		N 3
6.2					●		N 4
6.3					●		N 3
6.4					●		N 4
7.1					■		N 1
7.2					■		N 1
7.3					■		N 1
7.4					■		N 2
8.1							O
8.2							O
8.3							O
9.1							H
10.1							O

K300	HSS-E					
K301	HSS-E					
K302	HSS-E					
K303	HSS-E					
K304	HSS-E					
K305	HSS-E					

K300

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K301

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K302

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K303

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K304

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



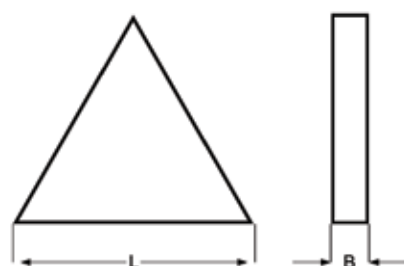
K305

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K300; K301; K302; K303; K304; K305

1.1	1.2	6.2	6.3		
1.3	1.4	2.1	6.1	7.1	7.2



K300	K301	K302	K303	K304	K305
1.50 - 2.50	1.50 - 2.50	1.50 - 2.50	1.50 - 2.50	1.50 - 2.50	1.10 - 2.15

L	B	d min-max mm	K300	K301	K302	K303	K304	K305
23	1.10	9 - 17						K30523.0X1.1
23	1.30	18 - 26						K30523.0X1.3
23	1.50		K30023.0X1.5	K30123.0X1.5	K30223.0X1.5	K30323.0X1.5	K30423.0X1.5	
23	1.60	28 - 35						K30523.0X1.6
40	1.85	36 - 48						K30540.0X1.85
40	2.15	50 - 63						K30540.0X2.15
40	2.50		K30040.0X2.5	K30140.0X2.5	K30240.0X2.5	K30340.0X2.5	K30440.0X2.5	

K310	HSS-E	TiN	DORMER	0°		
K311	HSS-E	TiN	DORMER	8°R		
K312	HSS-E	TiN	DORMER	8°L		
K313	HSS-E	TiN	DORMER	15°R		
K314	HSS-E	TiN	DORMER	15°L		

- K310**
- Destička upichovací
 - Пластины для отрезки
 - Płytki tnące
 - Doštička upichovacia



- K311**
- Destička upichovací
 - Пластины для отрезки
 - Płytki tnące
 - Doštička upichovacia



- K312**
- Destička upichovací
 - Пластины для отрезки
 - Płytki tnące
 - Doštička upichovacia



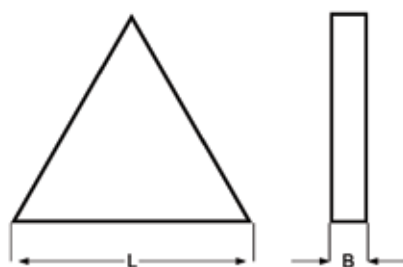
- K313**
- Destička upichovací
 - Пластины для отрезки
 - Płytki tnące
 - Doštička upichovacia



- K314**
- Destička upichovací
 - Пластины для отрезки
 - Płytki tnące
 - Doštička upichovacia



K310; K311; K312; K313; K314	■	1.1	1.2	1.3	2.1	2.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2	7.3
	■	1.4	1.5	2.3	7.4							



K310	K311	K312	K313	K314
23.00 - 40.00	23.00 - 40.00	23.00 - 40.00	23.00 - 40.00	23.00 - 40.00

L	B	K310	K311	K312	K313	K314
23	1.50	K31023.0X1.5	K31123.0X1.5	K31223.0X1.5	K31323.0X1.5	K31423.0X1.5
40	2.50	K31040.0X2.5	K31140.0X2.5	K31240.0X2.5	K31340.0X2.5	K31440.0X2.5

K330	HSS-E					
K331	HSS-E					
K332	HSS-E					
K333	HSS-E					
K334	HSS-E					

K330

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K331

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K332

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K333

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia

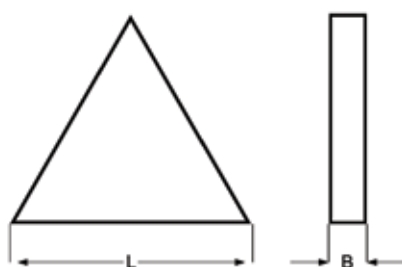


K334

- Destička upichovací
- Пластины для отрезки
- Płytką tnącą
- Doštička upichovacia



K330; K331; K332; K333; K334	■	1.1	1.2	1.3	2.1	2.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2	7.3
	•	1.4	1.5	2.3	7.4							



		K330	K331	K332	K333	K334
		23.00 - 40.00	23.00 - 40.00	23.00 - 40.00	23.00 - 40.00	23.00 - 40.00
L	B	K330	K331	K332	K333	K334
23	1.50	K33023.0X1.5	K33123.0X1.5	K33223.0X1.5	K33323.0X1.5	K33423.0X1.5
40	2.50	K33040.0X2.5	K33140.0X2.5	K33240.0X2.5	K33340.0X2.5	K33440.0X2.5

K100



K101



K102



K100

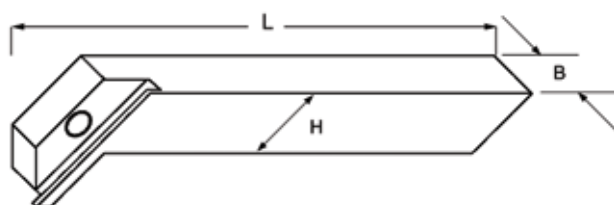
- Držák na upichovací destičku

K101

- Отрезные державки

K102

- Drżiak na upichowaciu dośtičku



K100	K101	K102
10.00 - 20.00	12.00 - 20.00	10.00 - 14.00

H	B	L	K100	K101	K102
10	10	125	K10010.0		K10210.0
12	12	125	K10012.0	K10112.0	
14	12	125			K10214.0
16	12	125	K10016.0	K10116.0	
20	12	125	K10020.0	K10120.0	

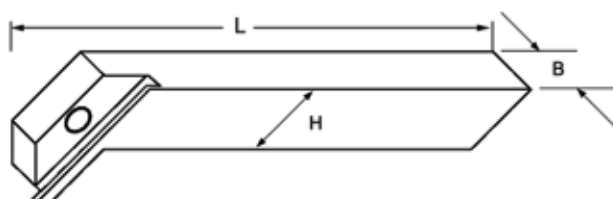
K103



K104



- K103**
- Držák na upichovací destičku
 - Отрезные державки
- K104**
- Uchwyty do płytek tnących
 - Drżiak na upichowaciu dościčku

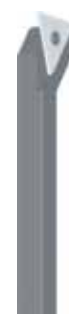


K103



16.00 - 32.00

K104



16.00 - 32.00

			K103	K104
H	B	L		
16	16	140	K10316.0	K10416.0
25	16	140	K10325.0	K10425.0
32	16	140	K10332.0	K10432.0

- K200** • Náhradní díly pro upichovací nástroje
- K201** • Запасные части для токарных державок
- K202** • Części zamienne dla uchwytów do płytek tnących
- K203** • Części zamienne dla uchwytów do płytek tnących
- K204** • Náhradné diely pre upichovacie nástroje



K200	K201	K202	K203	K204
1.50	1.50	1.50	2.50	2.50

size	tool code	K200	K201	K202	K203	K204
1.5	Excentric	K200ECC1.5				
1.5	Spanner		K201SPAN1.5			
1.5-2.5	Pin			K2022.5X12.0		
2.5	Excentric				K203ECC2.5	
2.5	Spanner					K204SPAN2.5

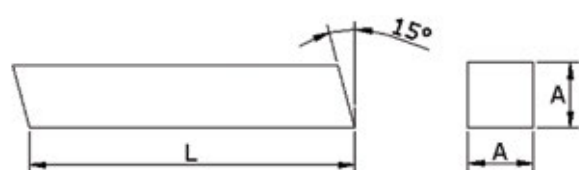
K520



K520

- Polotovary
- Заготовки для резцов из быстрорежущей стали Квадратные h13
- Półprodukt
- Polotovary

K520	■	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	3.2	3.3	3.4	6.1	6.2	6.3
	•	1.5	2.1	2.2	6.4	7.1	7.2					



K520



4.00 - 1"

A	L	K520
4	63	K5204.0X63.0
4	100	K5204.0X100.0
5	63	K5205.0X63.0
5	160	K5205.0X160.0
6	63	K5206.0X63.0
6	100	K5206.0X100.0
6	160	K5206.0X160.0
6	200	K5206.0X200.0
7	200	K5207.0X200.0
8	63	K5208.0X63.0
8	100	K5208.0X100.0
8	160	K5208.0X160.0
8	200	K5208.0X200.0
10	63	K52010.0X63.0
10	100	K52010.0X100.0
10	125	K52010.0X125.0
10	160	K52010.0X160.0
10	200	K52010.0X200.0
12	100	K52012.0X100.0
12	160	K52012.0X160.0
12	200	K52012.0X200.0
14	100	K52014.0X100.0
14	160	K52014.0X160.0
14	200	K52014.0X200.0

A	L	K520
16	100	K52016.0X100.0
16	160	K52016.0X160.0
16	200	K52016.0X200.0
18	200	K52018.0X200.0
20	160	K52020.0X160.0
20	200	K52020.0X200.0
25	200	K52025.0X200.0
3/16	2.1/2	K5203/16X2.1/2
3/16	4"	K5203/16X4
1/4	2.1/2	K5201/4X2.1/2
1/4	4"	K5201/4X4
5/16	2.1/2	K5205/16X2.1/2
5/16	3"	K5205/16X3
5/16	4"	K5205/16X4
3/8	3"	K5203/8X3
3/8	4"	K5203/8X4
3/8	6"	K5203/8X6
7/16	3.1/2	K5207/16X3.1/2
1/2	4"	K5201/2X4
1/2	6"	K5201/2X6
5/8	4.1/2	K5205/8X4.1/2
5/8	6"	K5205/8X6
3/4	5"	K5203/4X5
1"	8"	K5201X8

K521

HSS-E



DIN
4964A



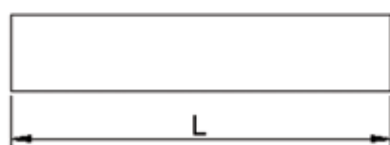
h9



K521

- Polotovary
- Заготовки для резцов из быстрорежущей стали Круглые h9
- Pólprodukt
- Polotovary

K521	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	3.2	3.3	3.4	6.1	6.2	6.3
	•	1.5	2.1	2.2	6.4	7.1	7.2					



3.00 - 1/2

A	L	K521
3	100	K5213.0X100.0
4	80	K5214.0X80.0
4	100	K5214.0X100.0
5	100	K5215.0X100.0
5	160	K5215.0X160.0
6	100	K5216.0X100.0
6	160	K5216.0X160.0
6	200	K5216.0X200.0
8	100	K5218.0X100.0
8	160	K5218.0X160.0
8	200	K5218.0X200.0
10	100	K52110.0X100.0
10	160	K52110.0X160.0
10	200	K52110.0X200.0
12	100	K52112.0X100.0
12	160	K52112.0X160.0

A	L	K521
12	200	K52112.0X200.0
14	100	K52114.0X100.0
14	200	K52114.0X200.0
15	100	K52115.0X100.0
16	100	K52116.0X100.0
16	160	K52116.0X160.0
16	200	K52116.0X200.0
18	160	K52118.0X160.0
18	200	K52118.0X200.0
20	200	K52120.0X200.0
3/16	4"	K5213/16X4
5/16	4"	K5215/16X4
3/8	4"	K5213/8X4
1/2	4"	K5211/2X4
1/2	6"	K5211/2X6

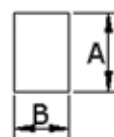
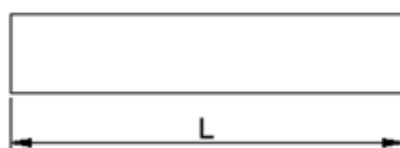
K522



K522

- Polotovary
- Заготовки для резцов из быстрорежущей стали Прямоугольные h13
- Półprodukt
- Polotovary

K522	■	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	3.2	3.3	3.4	6.1	6.2	6.3
	•	1.5	2.1	2.2	6.4	7.1	7.2					



K522



10.00 - 5/8

A	B	L	K522
10	3	200	K52210.0X3.0X200.0
12	3	90	K52212.0X3.0X90.0
12	3	200	K52212.0X3.0X200.0
20	3	200	K52220.0X3.0X200.0
10	4	100	K52210.0X4.0X100.0
10	4	120 (a)	K52210.0X4.0X120.0
10	4	200	K52210.0X4.0X200.0
12	4	200	K52212.0X4.0X200.0
16	4	160	K52216.0X4.0X160.0
16	4	200	K52216.0X4.0X200.0
20	4	200	K52220.0X4.0X200.0
12	5	90	K52212.0X5.0X90.0
12	5	200	K52212.0X5.0X200.0
18	5	200	K52218.0X5.0X200.0
20	5	200	K52220.0X5.0X200.0
8	6	70	K5228.0X6.0X70.0
10	6	200	K52210.0X6.0X200.0
12	6	200	K52212.0X6.0X200.0
14	6	140 (b+d)	K52214.0X6.0X140.0
16	6	200	K52216.0X6.0X200.0
18	6	140 (c)	K52218.0X6.0X140.0
20	6	200	K52220.0X6.0X200.0

A	B	L	K522
25	6	200	K52225.0X6.0X200.0
12	8	160	K52212.0X8.0X160.0
12	8	200	K52212.0X8.0X200.0
16	8	140 (d)	K52216.0X8.0X140.0
16	8	200	K52216.0X8.0X200.0
20	8	200	K52220.0X8.0X200.0
12	10	200	K52212.0X10.0X200.0
16	10	160	K52216.0X10.0X160.0
16	10	200	K52216.0X10.0X200.0
20	10	200	K52220.0X10.0X200.0
25	10	200	K52225.0X10.0X200.0
16	12	200	K52216.0X12.0X200.0
20	12	200	K52220.0X12.0X200.0
25	12	200	K52225.0X12.0X200.0
20	16	200	K52220.0X16.0X200.0
25	16	200	K52225.0X16.0X200.0
1/2	1/4	4	K5221/2X1/4X4
1/2	3/8	4	K5221/2X3/8X4
3/4	1/2	5	K5223/4X1/2X5
3/4	1/2	6	K5223/4X1/2X6
5/8	3/8	6	K5225/8X3/8X6

M150

- Objímka tvrzená
- Переходные втулки с конусом Морзе
- Tulejka mocująca
- Obímka tvrdená

K=Ext. (externí) K1=Int.

K=Внеш. K1=Внутр.

K=Zew. (Zewnętrzny stożek Morse'a) K1=Wew. (Wewnętrzny stożek Morse'a)

K=Ext. K1=Int.



M150



			M150
Nr.	K = Nr.	K1 = Nr.	
10	1	0	M1501-0
21	2	1	M1502-1
31	3	1	M1503-1
41	4	1	M1504-1
32	3	2	M1503-2
42	4	2	M1504-2
52	5	2	M1505-2
43	4	3	M1504-3
53	5	3	M1505-3
54	5	4	M1505-4
65	6	5	M1506-5

M151

- Objímka kalená a broušená
- Шлифованные переходные втулки с конусом Морзе
- Tulejka mocująca hartowana i odpuszczana
- Obímka kalená a brúsená

K=Ext. (externí) K1=Int.

K=Внеш. K1=Внутр.

K=Zew.(Zewnętrzny stożek Morse'a) K1=Wew.(Wewnętrzny stożek Morse'a)

K=Ext. K1=Int.



M151



			M151
Nr.	K = Nr.	K1 = Nr.	
10	1	0	M1511-0
21	2	1	M1512-1
31	3	1	M1513-1
41	4	1	M1514-1
32	3	2	M1513-2
42	4	2	M1514-2
52	5	2	M1515-2
43	4	3	M1514-3
53	5	3	M1515-3
54	5	4	M1515-4
65	6	5	M1516-5